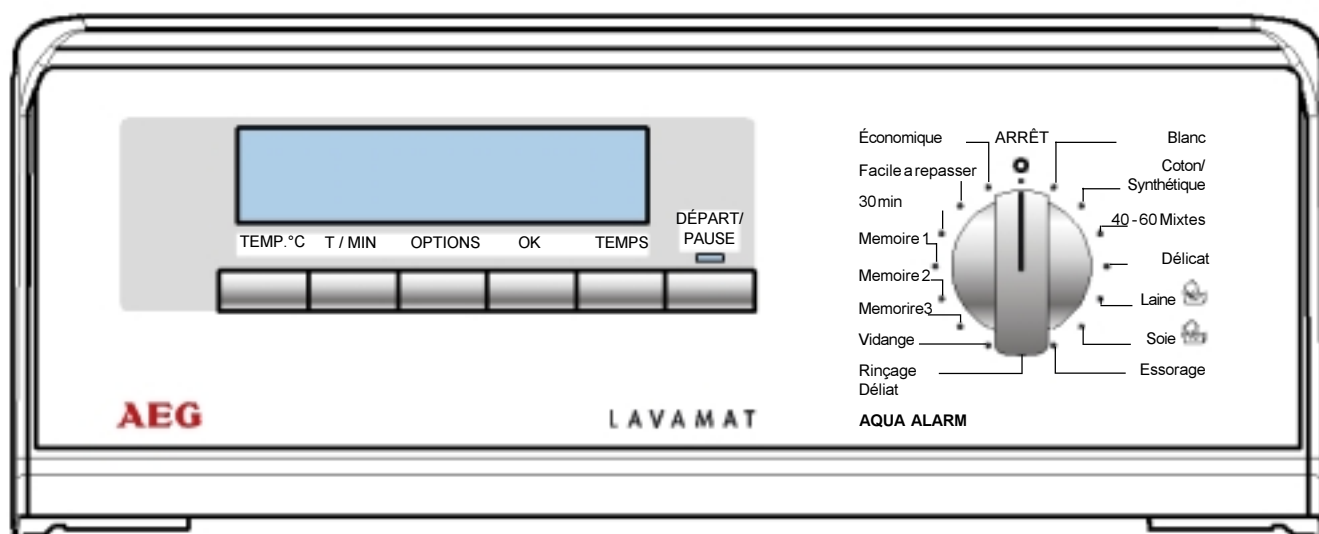
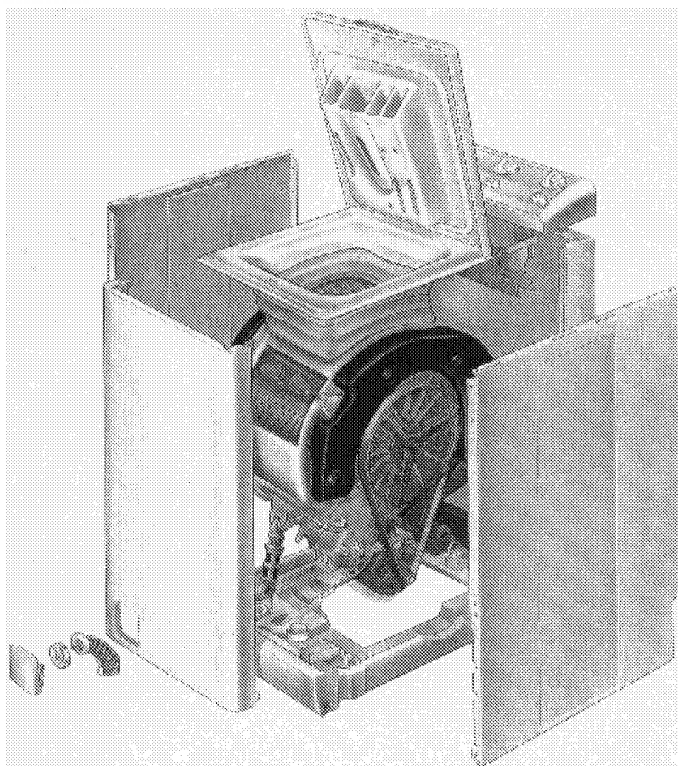




© AEG Hausgeräte GmbH
Muggenhofer Straße 135
D-90429 Nürnberg
Germany

Publ.-Nr.:
599 51 93 54
685
FR

**LAVE-LINGE
À CHARGEMENT
PAR LE HAUT**

**EWM 2000 EVO, NEW
Appareil LCD
AEG**

Fax +49 911 323 1022

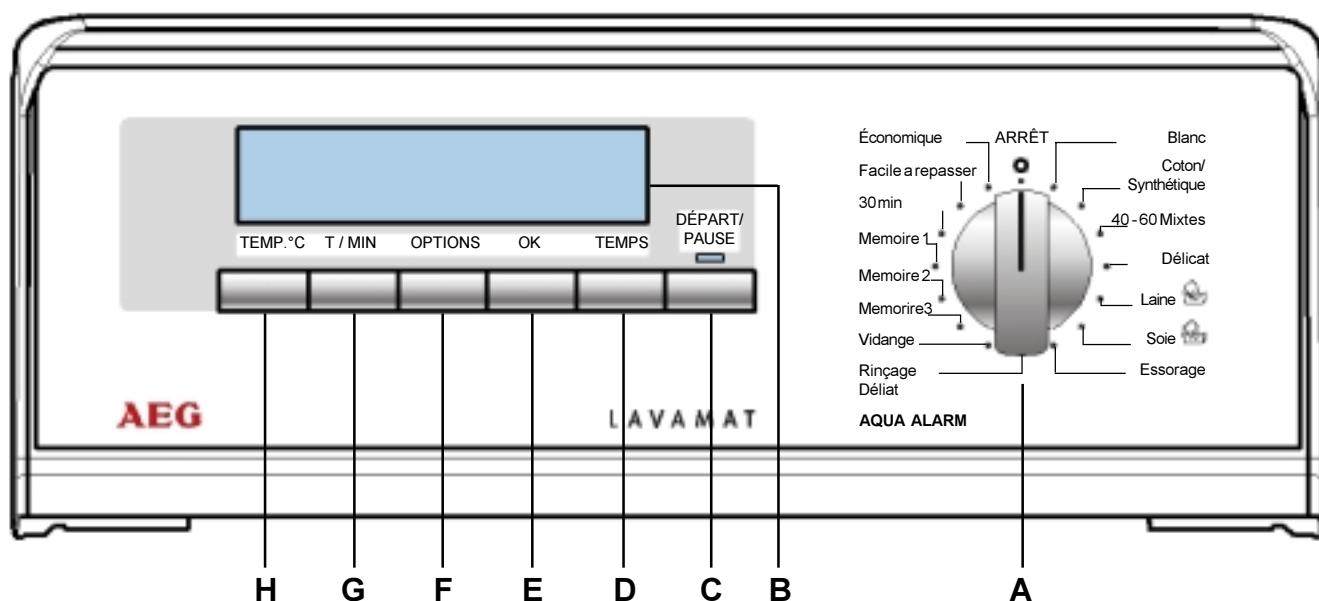
DGS-TDS-N
Edition 05.04

SOMMAIRE

Bandeau de commande / Affichage LCD	3		
Touches / Programmes	4	-	9
Rinçage	10		
Système de contrôle électronique	11		
Faisceau de câblage plat	12		
Module électronique	13		
Interface utilisateur	13		
Programmateurs	14		
Sécurité de porte	15		
Fonction DSP (Arrêt automatique de l'essorage)	16		
Turbitimetre	17		
Interrupteur flotteur / Électrovanne avec flow-metre-senseur	18		
Vanne d'alimentation en eau pour bac à détergent 3- et 4-compartiments	19		
Circuit d'eau	20		
Pressostat électronique / Pressostat	21	-	23
Élément de chauffage	23		
Circuit de Chauffage	24		
Pompe de vidange / Moteur	25		
Mouvements du tambour / Profils d'essorage	26	-	28
Fonctionnement du FUCS	29	-	30
Détection de mousse	31		
Accessibilité des composants	32		
Programme de service	33	-	38
Démo-programmes	39		
Temps de fonctionnement	40		
Schémas	41	-	43
Programme	44	-	50

Bandeau de commande

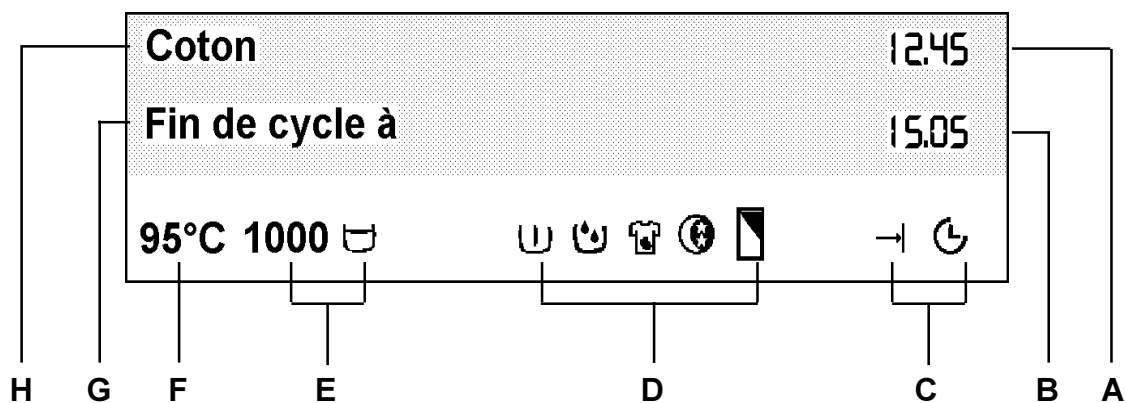
Version 1 (NEXXT-designe)



- A Programmateur
- B Afficheur LCD
- C Départ / Pause
- D Temps

- E Ok
- F Options
- G Essorage
- H Température

Afficheur LCD



- A Horloge
- B Fin de cycle
- C Temps
- D Options et Setup-Menu

- E Réduction d'essorage + Arrêt Cuve Pleine
- F Température
- G L'état de sélection actuel / conseils
- H L'indication de la sélection actuelle

Touche Température

Fonction :

- La touche Température n'est activée que lorsqu'on a choisi un programme.
En appuyant sur la touche, vous pouvez réduire, pas à pas, la température de lavage jusqu'à 0°C

température adjustable	95°C	60°C	50°C	40°C	30°C	0°C
---------------------------	------	------	------	------	------	-----

Touche Réduction d'essorage

Fonction :

- En appuyant sur la touche, on peut réduire en pas à pas la vitesse d'essorage jusqu'à zero, jusqu'à l'arrêt cuve pleine ou jusqu'à nuit silence plus.
- Réduit la vitesse d'essorage de tous les cycles d'essorage.

1500	1400	1200	1000	900	700	500	0	ACP
	1400	1200	1000	900	700	500	0	ACP
	1300	1200	1000	900	700	500	0	ACP
		1200	1000	900	700	500	0	ACP

Fonction:

Arrêt cuve pleine

- A la fin du programme la machine s'arrête avec de l'eau dans le tambour.
- Afin de continuer avec un programme, il faudra sélectionner d'abord une vidange séparée ou un essorage séparé.

Touche Options

La sélection des options doit être effectuée après que l'on a mis sous tension l'appareil et sélectionné le programme désiré à l'aide du programmateur et avant d'appuyer sur la touche marche/pause.

			Options																
			Arrêt cuve pleine	Nuit Silence Plus	Prélavage	Trempage	Taches	Intensif	Quotidien	Court	Économie	Sensitive	Rinçage extra	Javel	Demi-charge	Repassage facile	Réduction essorage	sans essorage	
Compatibilité avec les programmes	Coton	90°C	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
		60°C	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
		50°C	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
		40°C	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
		30°C	X	X	X	X		X	X	X		X	X	X	X	X	X	X	
		froid	X	X	X	X		X	X	X		X	X	X	X	X	X	X	
	Synthétiques	60°C	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			X	X	X	X	
		50°C	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			X	X	X	X	
		40°C	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			X	X	X	X	
		30°C	X	X	X	X		X	X	X		X	X		X	X	X	X	
	Flash	30°C	X	X													X	X	
		40°C	X	X	X	X	X			X			X				X	X	
	Délicat	30°C	X	X	X	X				X			X				X	X	
		froid	X	X	X	X				X			X				X	X	
	Soie	30°C	X	X									X				X	X	
		40°C	X	X													X	X	
	Laine	30°C	X	X													X	X	
		froid	X	X													X	X	
	Trempage																		
	Rinçages		X	X								X	X	X		X	X	X	
	Assouplissant		X	X												X	X	X	
	Vidange																		
	Essorage																X		
	Compatibilité avec les options	Arrêt cuve pleine				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Nuit Silence Plus				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
Prélavage		X	X				X	X	X	X	X	X		X	X	X	X		
Trempage		X	X				X	X	X	X	X			X	X	X	X		
Taches		X	X				X	X	X	X	X			X	X	X	X		
Intensif		X	X	X	X	X					X	X	X	X	X	X	X		
Quotidien		X	X	X	X	X					X	X	X	X	X	X	X		
Court		X	X	X	X	X					X	X	X	X	X	X	X		
Économie		X	X	X	X	X					X	X	X	X	X	X	X		
Sensitive		X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	X		X	X	X		
Rinçage extra		X	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X		
Javel		X	X				X	X	X	X	X			X	X	X	X		
Demi-charge		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	X	X		
Repassage facile		X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X	X		
Réduction essorage		X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
Sans essorage		X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
Phases pendant les quelles la sélection est possible		Présélection		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
		Prélavage		X	X			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	Lavage		X	X			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
	Rinçages		X														X	X	
Essorage																X	X		

Fonction:

Pérlavage



- Température maximale : 30 ° C.
- N'est pas à combiner avec le programmes laine, soie et 30 min.

Fonction:

Sensitive



- 1 cycle de rinçage supplémentaire sera ajouté.
- Lors des rinçages les phases d'essorage sont supprimées, excepté les deux derniers, qui sont réduits.
- Coton: La mécanique de lavage se réduit de E55 à N55.

Fonction:



Tache

- La température sélectionnée doit être supérieure à 40°C.
- Intégration séparée du détachant dans le compartiment de prélavage, environ 1,2 litre.
- N'est pas à combiner avec la fonction prélavage.
- Allonge la durée du cycle de lavage d'environ 5 minutes après que l'eau a atteint 40°C.

Fonction:



Nuit silence plus

- Dans les programmes, Blanc / et couleur le nombre de rinçage passe de 3 à 6 et sur les programmes Synthétiques de 3 à 4.
- Lors des rinçages les phases d'essorage sont supprimées.
- Le programme s'arrête en ACP.
- Afin de continuer avec un programme, il faudra sélectionner d'abord une vidange séparée ou un essorage séparé.
- Élimine le son de l'avertisseur acoustique (si configuré).

Fonction:



Setup

- Vous pouvez faire divers réglages de base en Setup/installation.
- Avec la touche **F**, sélectionner le symbole du menu, puis valider avec la touche **E**.
- Quand on appuie en séquence sur la touche **F**, les inscriptions énumérées ci-dessous apparaissent:
 - * Mémoire 1
 - * Mémoire 2
 - * Mémoire 3
 - * Avertisseur
 - * Rinçage+
 - * Langue
 - * Réglage de l'heure
 - * Contraste de l'afficheur LCD
 - * Luminosité de l'afficheur LCD
- Pour modifier la voix sélectionnée: appuyer sur la touche **E**.

Fonction:

Mémoire 1, 2, 3

Pour enregistrer un programme dans l'une des trois mémoires, procéder de la façon suivante:

- Choisir un programme de base.
- Effectuer les variations de températures, vitesse d'essorage et choisir les options désirées.
- Avec la touche **F**, sélectionner le symbole du menu, puis valider avec le touche **E**.
- Avec la touche **F**, choisir la mémoire dans laquelle on veut mémoriser le programme.
- Valider avec la touche **E**.

Fonction:

Avertisseur

Les trois tonalités de son que l'on peut obtenir apparaissent en séquence: BAS, NORMAL ou EXCLUSION SON

- Avec la touche **F**, sélectionner le symbole du menu, puis valider avec le touche **E**.
- Appuyez sur la touche **F** jusqu'à ce que l'afficheur visualise l'inscription AVERTISSEUR, puis valider avec le touche **E**.
- Avec la touche **F** une fois le tonalité choisie, puis valider avec le touche **E**.
- Appuyez sur la touche **F** jusqu'à l'apparition du programme sélectionné.

Fonction:

Rinçages +

- Avec la touche **F**, sélectionner le symbole du menu, puis valider avec le touche **E**.
- Appuyez sur la touche **F** jusqu'à ce que l'afficheur visualise l'inscription RINÇAGES+, puis valider avec le touche **E**.
- Appuyez sur la touche **F** pour sélectionner l'une des deux possibilités OUI ou NON, puis valider avec le touche **E**.
- Appuyez sur la touche **F** jusqu'à l'apparition du programme sélectionné.

Fonction:

Langue

- Avec la touche **F**, sélectionner le symbole du menu, puis valider avec le touche **E**.
- Appuyez sur la touche **F** jusqu'à ce que l'afficheur visualise l'inscription LANGUE, puis valider avec le touche **E**.
- Avec la touche **F** une fois la langue choisie, puis valider avec le touche **E**.
- Appuyez sur la touche **F** jusqu'à l'apparition du programme sélectionné.

Fonction:

Heure du jour

- Avec la touche **F**, sélectionner le symbole du menu, puis valider avec le touche **E**.
- Appuyez sur la touche **F** jusqu'à ce que l'afficheur visualise l'inscription CLOCK, puis valider avec le touche **E**.
- Appuyez sur la touche **F** choisir l'heure souhaité, chaque action sur la touche = 1 min, touche appuyée = 10 min, puis valider avec le touche **E**.
- Appuyez sur la touche **F** jusqu'à l'apparition du programme sélectionné.

Fonction:

Contraste

- Avec la touche **F**, sélectionner le symbole du menu, puis valider avec le touche **E**.
- Appuyez sur la touche **F** jusqu'à ce que l'afficheur visualise l'inscription CONTRASTE, puis valider avec le touche **E**.
- Avec la touche **F** pour effectuer le réglage, puis valider avec le touche **E**.
- Appuyez sur la touche **F** jusqu'à l'apparition du programme sélectionné.

Fonction:

Luminosité

- Avec la touche **F**, sélectionner le symbole du menu, puis valider avec le touche **E**.
- Appuyez sur la touche **F** jusqu'à ce que l'afficheur visualise l'inscription LUMINOSITÉ, puis valider avec le touche **E**.
- Avec la touche **F** pour effectuer le réglage, puis valider avec le touche **E**.
- Appuyez sur la touche **F** jusqu'à l'apparition du programme sélectionné.

Touche Ok

Fonction:

- Pour choisir les réglages, appuyer sur la touche **E**.
- Les symboles choisis sont soulignés.

Touche Temps

Fonction:

Court



- Appuyer sur la touche **D** jusqu'à ce court apparaisse sur écran, appuyer sur la touche **E**.
- Le temps programmé est ainsi réduit.

Fonction:

Extra Court

- Appuyer sur la touche **D** jusqu'à ce extra court apparaisse sur écran, appuyer sur la touche **E**.
- Le temps programmé est ainsi réduit.
- Un rinçage est supprimé.
- Pendant les rinçages le niveau d'eau dans la cuve est plus élevé.

Fonction:

Départ différé



- Appuyer sur la touche **D** jusqu'à ce départ différé apparaisse sur écran, appuyer sur la touche **E**.
Départ différé réglable à 0h, 30', 60', 90', 2h à 20 h.
- Le temps de départ sera compté à rebours en pas de 30 minutes.
- Modification du départ différé :
 - appuyez sur la touche **Départ/Pause**
 - appuyez sur la touche **D** jusqu'à ce que le symbole de départ différé clignote.
 - appuyez sur la touche **E**
 - appuyez sur la touche **D** jusqu'à ce que le temps désiré apparaisse.
 - appuyez sur la touche **E**. Le symbole de départ différé et le temps jusque la fin du cycle s'affiche.
 - appuyez à nouveau sur la touche **Départ/Pause**.

Touche Départ/Pause

Fonction :

- Vous pouvez activer le programme sélectionné en appuyant sur la touche Départ/Pause.
La LED Départ/Pause est illuminée.
- Si vous désirez interrompre le cycle, appuyez sur la touche Départ/Pause
LED Départ/Pause clignote. Le programme s'interrompt.
- Après un déroulement du programme de 10 minutes, ce n'est pas possible.

Programmes

Economique

Fonction:

- La température de lavage sera réduite à 60° et la durée de lavage sera prolongée.
- N'est pas à combiner avec la fonction court.

Repassage facile 40°

Fonction:

Lors des programmes **blancs/couleurs**:

- Aucun essorage intermédiaire n'est effectué.
- 3 cycles d'essorage supplémentaires seront ajoutés.
- Essorage par impulsion
- Étape de desserrage supplémentaire après l'essorage

Lors des programmes **synthétiques**:

- La température de lavage sera réduite
- La durée de lavage et l'étape de refroidissement sera prolongée
- 1 cycle de rinçage supplémentaire sera ajouté.
- Étape de desserrage supplémentaire après l'essorage

30 min

Fonction:

- La durée maximum de 30 min. et une température du bain lessiviel de 30°C.
- Le programme est composé d'un lavage principal, deux rinçages et un essorage final.

Mémoire 1, 2, 3

Fonction:

- Le client peut sauver ses programmes et fonctions d'ajout les plus utilisés (voir fonction réglages) en utilisant le programme de mémorisation (setup).

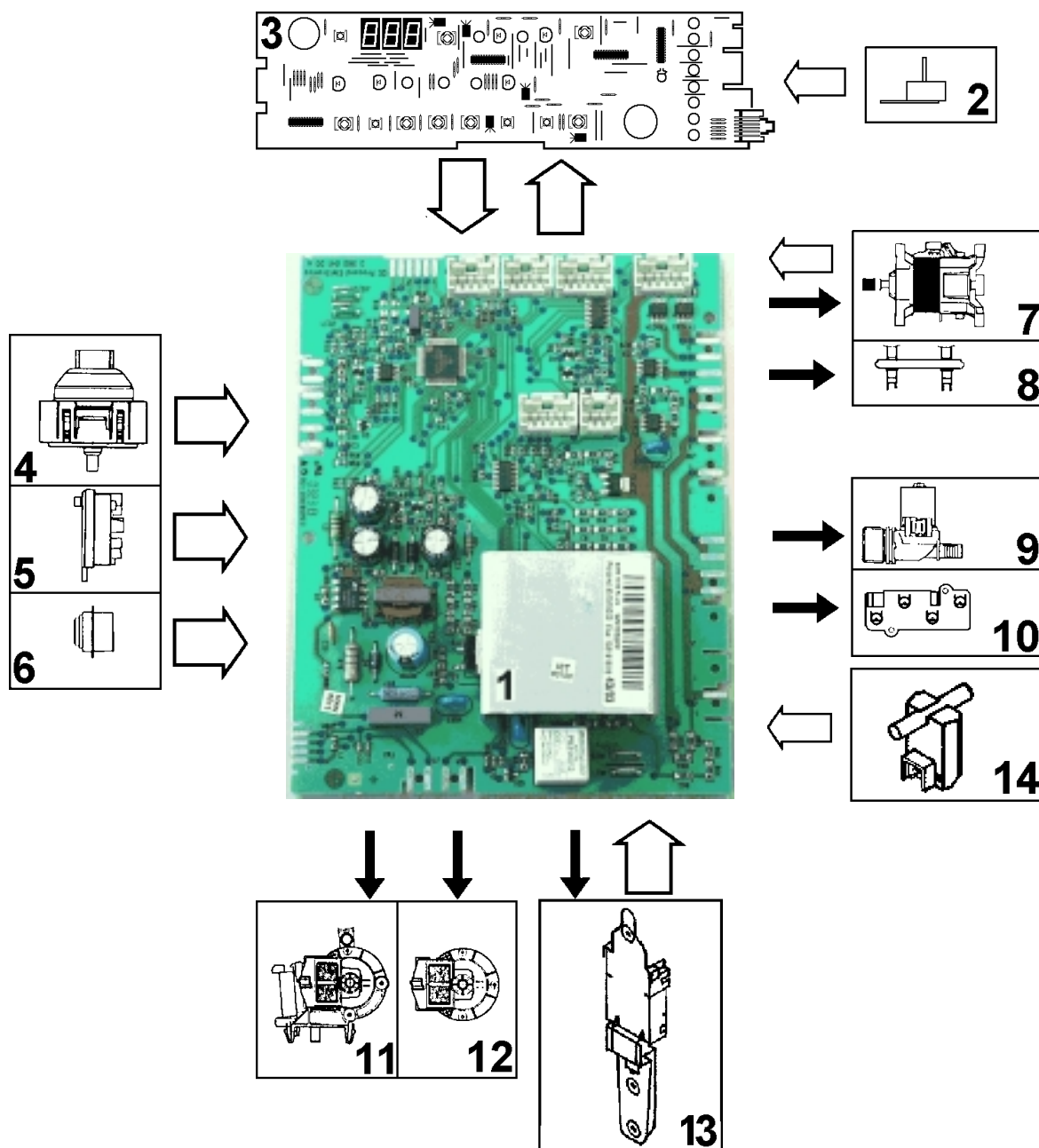
Rinçages

Variation des rinçages en fonction des options.

			No. De rinçages avec le options				
			Normal	Sensitive	Rinçage super	Nuit Silence +, Repassage facile, sans essorage	Nuit Silence +, Repassage facile, sans essorage, Rinçages super
Programmes	Coton	Extra court	2	3	4	5	6
		Court	3	4	5	6	7
		Éco	3	4	5	6	7
		Éco	2	3	4	5	6
		Normal	3	4	5	6	7
	Synthétiques	Extra court	2	3	3	3	5
		Éco	3	4	4	4	5
		Normal	3	4	4	4	5
	Délicat	Extra court	2	-	3	-	-
		Normal	3	-	4	-	-
	Laine	Normal	3	-	-	-	-
	Lav. A la main	Normal	3	-	-	-	-
	Soie	Normal	3	4	5	4	5

L'option DEMI-CHARGE élimine un rinçage de tous les programmes COTON, excepté le programme EXPRÉS COURT.

Système de contrôle électronique



1. module électronique
2. programmeur
3. interface utilisateur
4. analog pressostat
5. pressostat
6. sonde de température
7. moteur
8. élément de chauffage
9. électrovanne
10. sécurité de porte
11. pompe de circulation
12. pompe de vidange
13. arrêt de porte électrique (DSP)
14. turbitimetre

Faisceau de cablage plat



1. Pressostat électronique
2. Électrovanne avec flow-metre-senseur
3. Turbitimetre
4. Lest senseur (seulement chargement frontal)
5. Interface utilisateur
6. Interface utilisateur Infrarot configuration (seulement AEG)

Module électronique

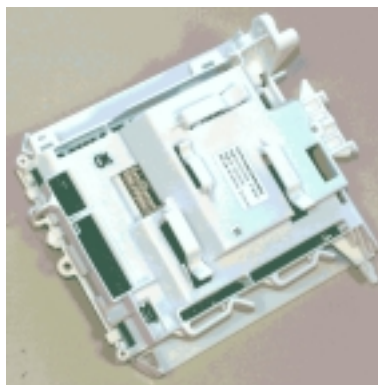
Le module électronique, comprenant un mP, contrôle diverses fonctions et est installé dans un boîtier protecteur.

Fonctions :

- Intégrer dans le module les données des cycles de programmes sélectionnés.
- Intégrer dans le module les données de turbitimetre.
- Contrôle du niveau d'eau dans la cuve; le niveau est contrôlé par le pressostat.
- Contrôle de la température du cycle par une sonde CTN.
- Alimentation électrique de l'élément de chauffe.
- Alimentation électrique du moteur d'entraînement et contrôle de sa vitesse par le générateur tachymétrique.
- Contrôle des vannes d'alimentation en eau.
- Contrôle de la pompe de vidange, pompe de circulation, du sécurité de porte et du DSP (arrêt automatique de l'essorage).

En cas de panne de courant, le module sauvegarde le cycle interrompu.

- Quand le courant est rétabli, le cycle redémarre au stade où le programme s'était interrompu.



Interface utilisateur

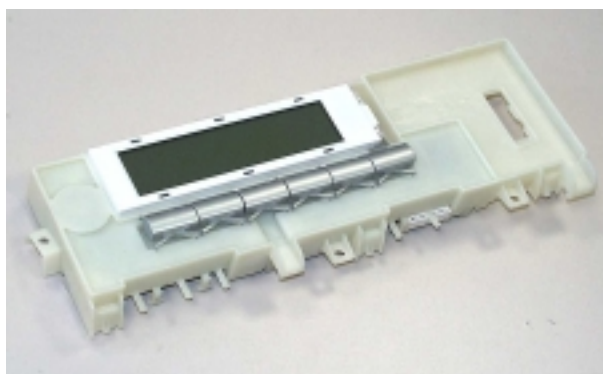
L'interface utilisateur se trouve derrière le panneau : elle comporte le module d'instruction et d'affichage.

Il s'agit de l'interface de communication entre l'utilisateur et la machine.

Elle se compose :

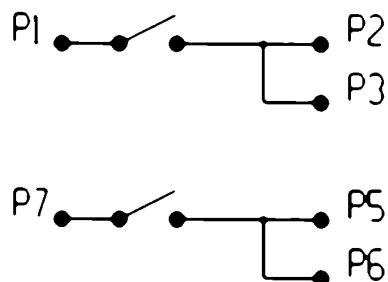
- Des touches d'option et d'affichage LCD.
- De l'affichage temporel et de l'identification d'alarme.
- De la touche « Départ/Pause ».

Le programmeur est connecté au module d'instruction par un câble plat, lui-même étant relié à la carte C.I..



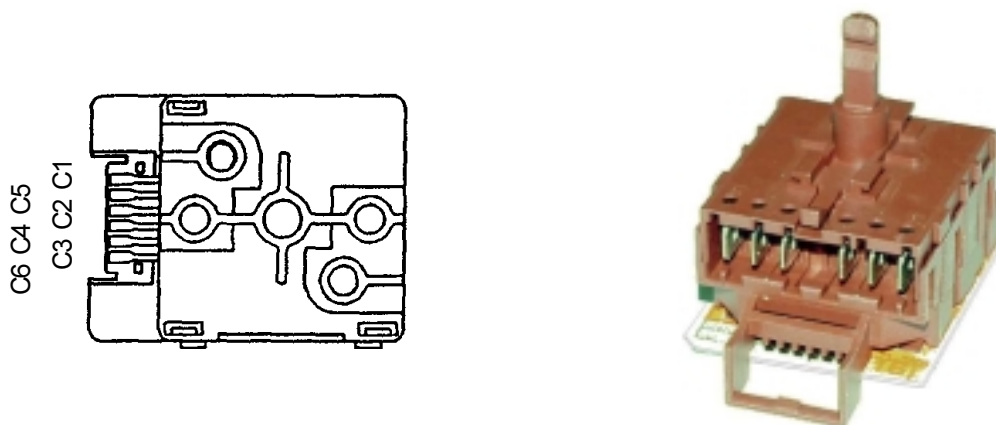
Programmateur

Le programmeur inclut la fonction « Marche/arrêt » et les programmes de lavage. La fonction « Marche/arrêt » est contrôlée par les contacts P1/P2, P3 et P7/P5, P6.



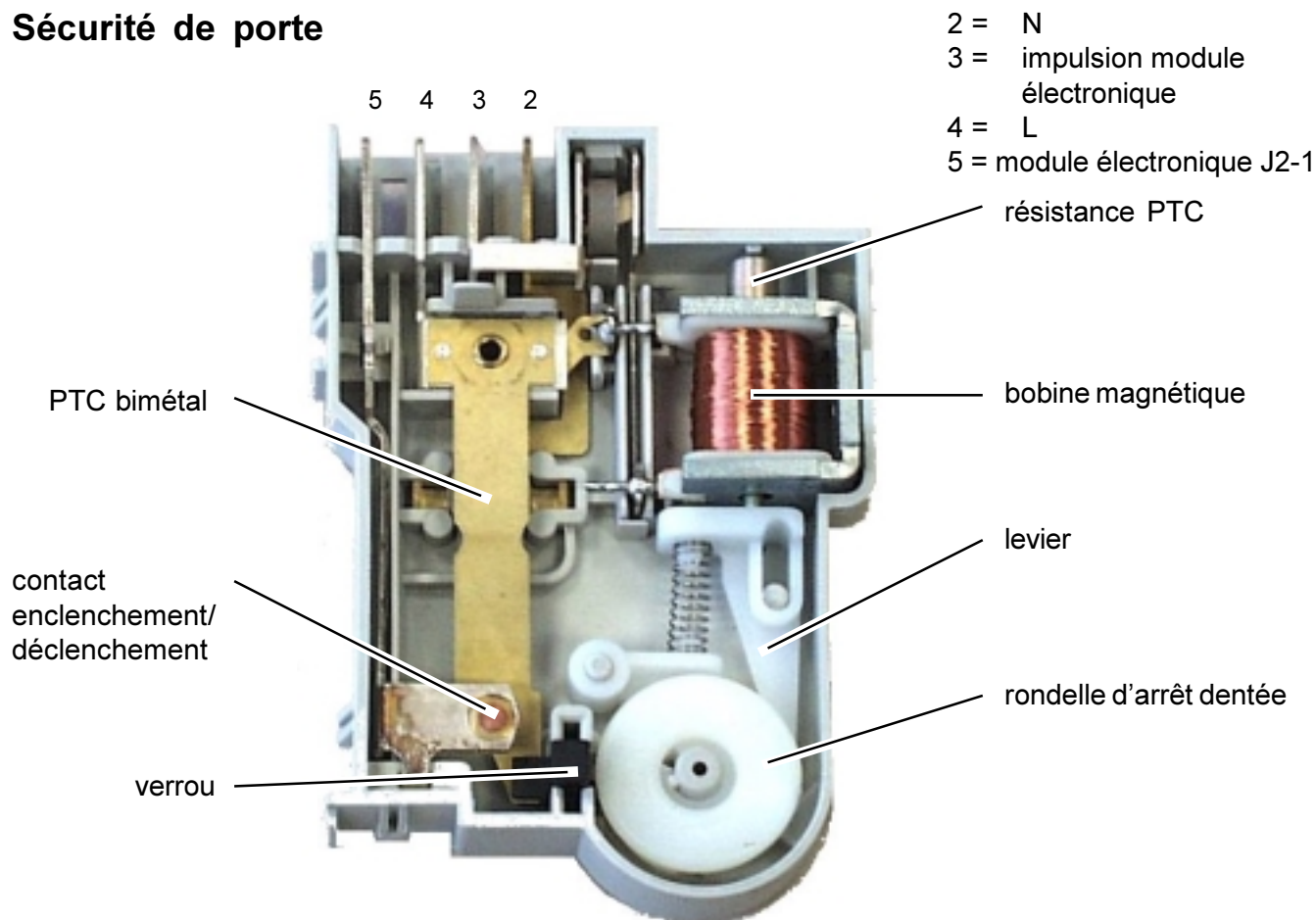
Le programmeur possède 16-positions, en fonction du modèle. Chaque cycle de lavage possède son propre code binaire, transmis au module électronique d'entrée/sortie.

Le signal de contrôle peut être repris du diagramme suivant.



Programmeur	Code binaire					Hexadécimal
16 pos.	C3	C1	C5	C2	C4	Code
1-Arrêt	1	1	1	1	1	1F
2	0	1	1	1	0	07
3	1	1	0	1	0	15
4	0	1	0	1	1	0D
5	0	1	1	0	1	0B
6	0	1	1	1	1	0F
7	1	1	1	0	0	13
8	1	1	0	0	1	19
9	1	1	1	0	1	1B
10	1	1	1	1	0	17
11	1	1	0	1	1	1D
12	0	1	0	0	0	01
13	0	1	0	1	0	05
14	0	1	0	0	1	09
15	0	1	1	0	0	03
16	1	1	0	0	0	11

Sécurité de porte



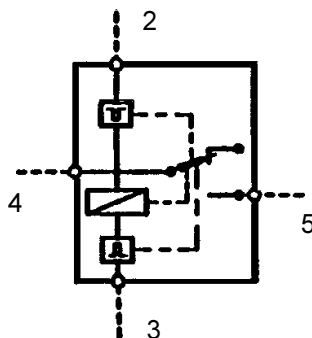
Lorsque vous fermez le couvercle, le verrou de la porte reçoit une impulsion du module électronique par le contact 3. Cette impulsion alimente la bobine magnétique en passant par la résistance PTC. Le levier s'abaisse et la rondelle d'arrêt dentée est poussée vers l'avant par une autre dent, en émettant un petit clic sonore. Le verrou est déverrouillé, le couvercle est fermé.

Lorsque vous ouvrez le couvercle, par exemple au moyen de la touche « Départ/Pause », ou à la fin du cycle, le verrou de la porte reçoit une seconde impulsion du module électronique. La rondelle d'arrêt dentée se déplace deux fois. Le couvercle s'ouvre **immédiatement** sous l'effet de la seconde impulsion. La seconde impulsion déverrouille mécaniquement le verrou au moyen de la rondelle d'arrêt dentée. Pourquoi deux impulsions ?

Le verrou de la porte est contrôlé par un triac monté sur la cartee C.I. Si le triac est court-circuité, le module électronique envoie une impulsion au verrou de la porte. L'utilisateur pourrait ouvrir la porte si la seconde impulsion n'était pas requise.

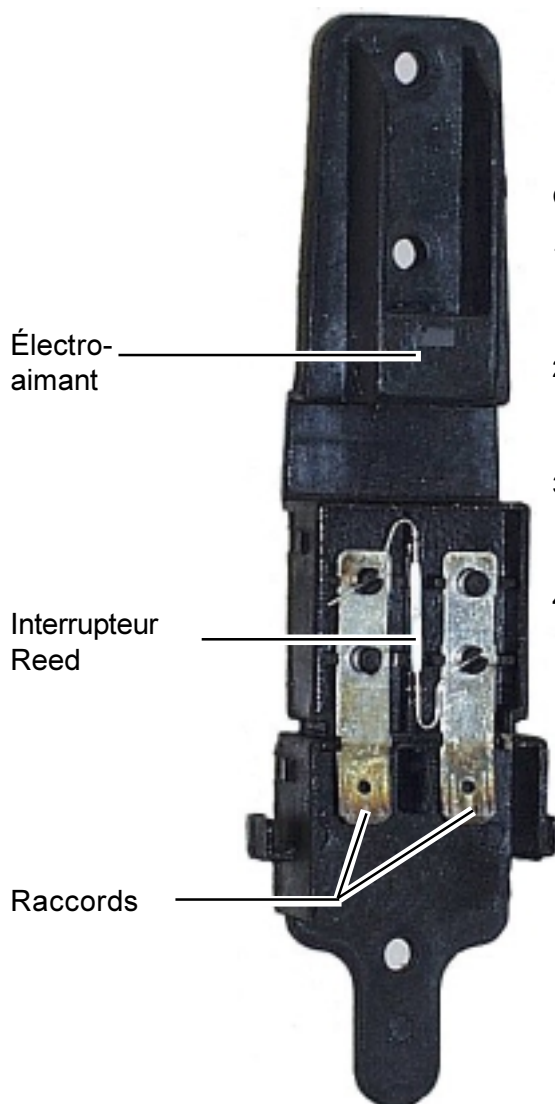
Si une **panne de courant** survient pendant un programme de lavage, le verrou de la porte attend environ 2 minutes avant de permettre l'ouverture du couvercle. Pendant ce temps, le PTC bimétal refroidit et le verrou s'ouvre.

Diagramme Circuit



Sécurité
(voir page Programme de service **erreur E40**)

Fonction DSP (Arrêt automatique de l'essorage)



Contrôle de la fonction DSP :

1. Ouvrir le panneau latéral, mettre l'appareil sous tension
 - tourner le tambour en position -> LED allumée
 - tourner le tambour au-delà de la position -> LED éteinte
2. Retirer les deux fiches du DSP et vérifier le passage de courant.
 - tourner le tambour en position -> pas de courant
 - tourner le tambour au-delà de la position -> courant
3. Positionner le tambour et mesurer la tension au DSP
Tension 5-6 V cc
 - Pas de tension -> Conduite ou électronique défectueuse.
4. Vérifier l'électronique à l'aide du logiciel de service clientèle.
 - LED allumée -> électronique OK
 - LED éteinte -> électronique défectueuse

Fonction :

L'interrupteur Reed est fermé au repos (sans courroies).

Monté sur un segment métallique dans la courroie, l'aimant agit sur l'interrupteur Reed et ouvre les contacts. Au niveau de la courroie, Le segment métallique est réglé de manière à ce que, lorsque le tambour est positionné, le segment métallique se trouve dans le DSP (couvercle du tambour avec segment métallique pivoté de 180°). Le DSP est alimenté en courant 4-6 V cc par le module électronique.

État tambour positionné :

Interrupteur Reed ouvert, la LED de positionnement de tambour s'allume, 5-6 V.

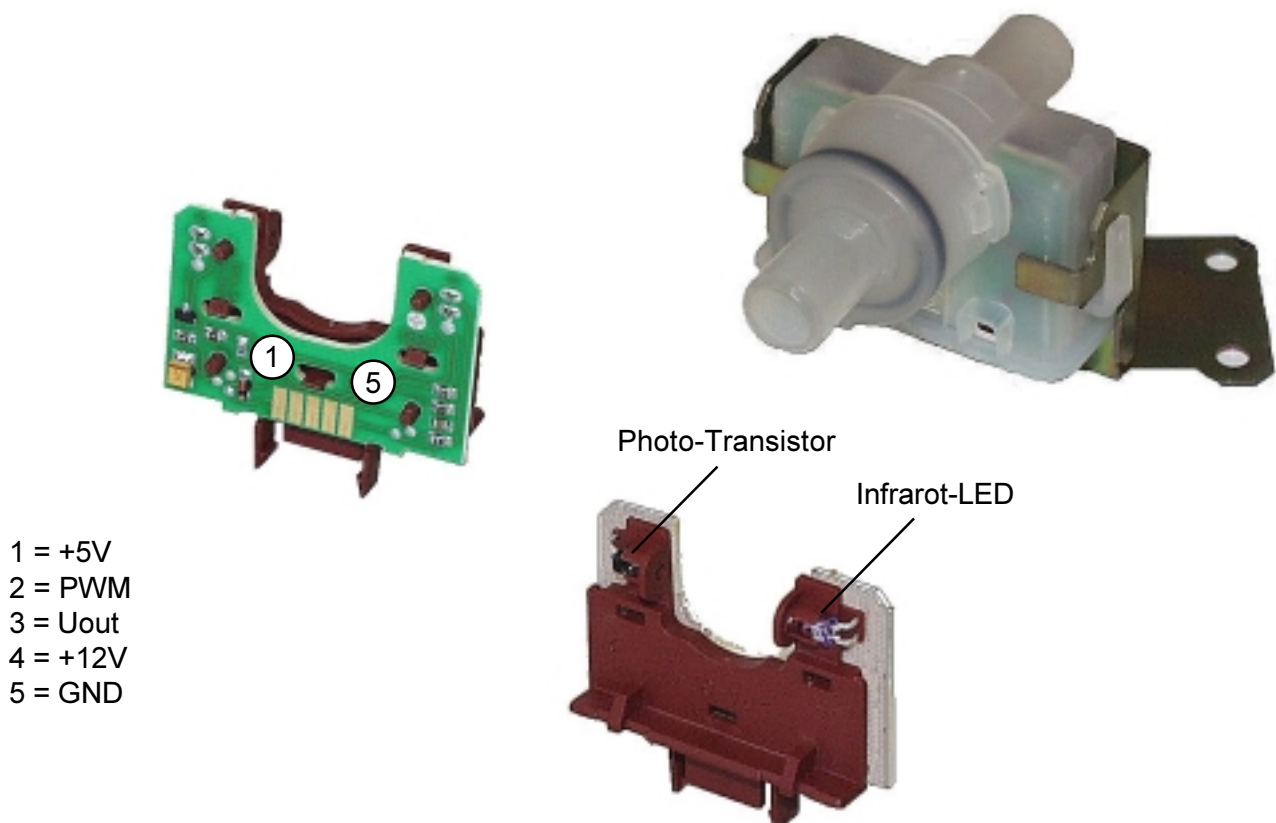
État tambour non positionné :

Interrupteur Reed fermé, la LED de positionnement de tambour ne s'allume pas, 0 V.

En cas d'interruption d'un programme de lavage à l'aide de la touche « Départ/Pause », le tambour doit être positionné dans les 10 s qui suivent. Pendant ce temps, deux à trois essais peuvent être effectués. Si, passé ce délai, le tambour n'est pas positionné, le couvercle de l'appareil s'ouvre malgré tout et la LED de position tambour s'allume.

À l'issue d'un programme de lavalge, un délai de 2 minutes est prévu pour le positionnement du tambour.

Turbitimetre



Le capteur trouble n'est contenu qu'aux appareils qui sont équipés d'une pompe de recyclage. Le capteur se trouve entre deux tuyaux flexibles menant de la pompe de recyclage vers la liaison du système arrosage direct. Lors de la mesure de la valeur de trouble, le tambour s'arrête, et la pompe de recyclage est débranchée. L'électronique de commande sortira des impulsions PWM autour de 2,3 kHz à la DEL IR. Plus haut le trouble de l'eau, plus bas la tension Uout des phototransistors.

Le capteur trouble sera actif aux programmes Bouillir/couleur et les touches optionnelles sélectables pour ceux-ci. Sauf aux programmes E60° et E40° et l'option Nightcycle, le capteur trouble n'est pas actif.

Il se fait trois mesurages.

- Mesurage A: - à la fin du lavage principal. Le capteur trouble est calibré. Le signal PWM venant de l'électronique de commande est augmenté jusqu'à ce qu'une valeur spécifique se règle à la sortie du phototransistor. Ceci est nécessaire parce que des dépôts se pourraient produire à l'intérieur du capteur trouble au bout d'une durée de marche très longue.
- Mesurage B: - à la fin du premier cycle de rinçage. C'est la première valeur de comparaison.
- Mesurage C: - à la fin du deuxième cycle de rinçage. C'est la deuxième valeur de comparaison.

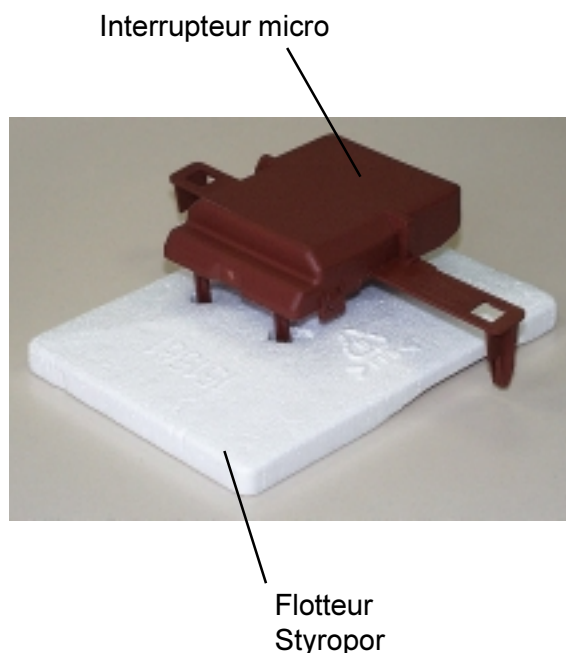
La moyenne entre les deux valeurs de comparaison sera comparée avec une valeur nominale dans l'électronique de commande. A base de cette évaluation se détermine si un cycle supplémentaire de rinçage est nécessaire.

Interrupteur flotteur

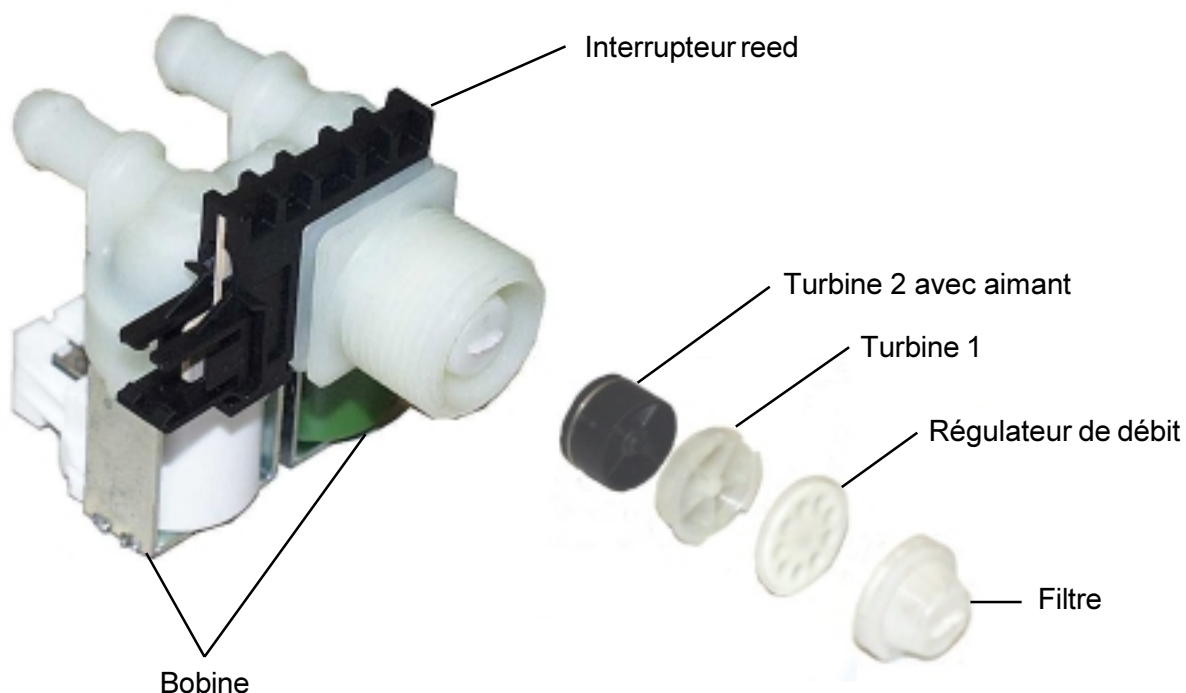
L'interrupteur flotteur consiste d'un boîtier avec microrupteur et un flotteur.

Function:

L'interrupteur flotteur se trouve dans la cuve de fond. Cette dernière est d'une construction qu l'eau se collecte autour de la zone de l'interrupteur flotteur s'il y a des fuites sur des composants (compartiment de lavage, tuyaux flexibles...). Le flotteur remonte et déclenche un microrupteur, ainsi activant la pompe de vidange qui videra l'eau existante dans le compartiment de lavage. La soupape d'entrée sera fermée.



Électrovanne avec flow-metre-senseur

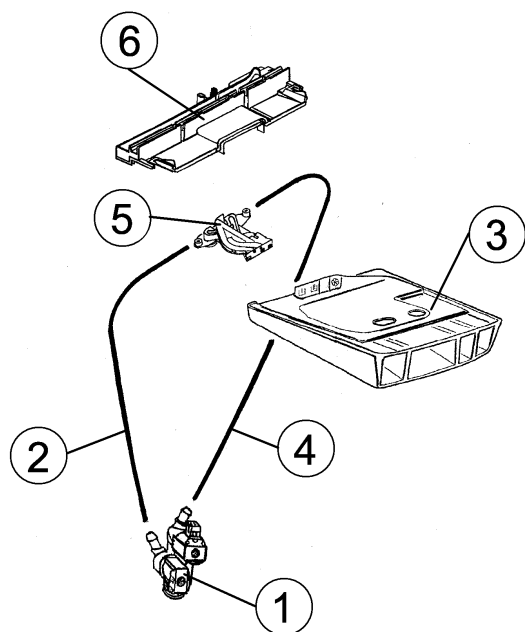


Selon le design du modèle, la machine à laver peut être munie d'une soupape de remplissage double ou triple.

Function:

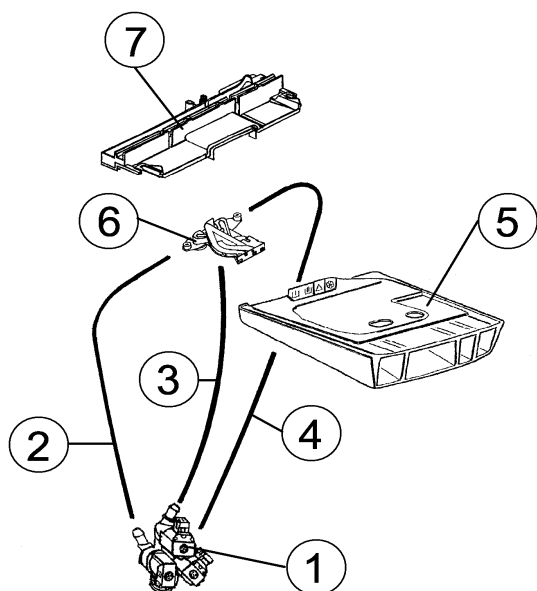
La soupape de remplissage comprend un capteur flowmeter qui émettra des impulsions électriques de 5 Volt à l'électronique principale. Ceci se fait par un aimant ouvrant et fermant un contact REED. L'aimant se trouve sur une turbine 2 mouvante. La pression de l'eau fait tourner la turbine et transfère ainsi des impulsions à l'électronique principale. La pression de l'eau de >1 bar sera limitée à 5,5 litres/min $\pm 15\%$. (voir page **Programme de Service** erreur EC0)

Vanne d'alimentation en eau pour bac à détergent 3 compartiments



- 1 - vanne d'alimentation double
- 2 - flexible pour le lavage
- 3 - bac à détergent à 3 compartiments
- 4 - flexible pour le prélavage
- 5 - distributeur d'eau
- 6 - couvercle du distributeur d'eau

Vanne d'alimentation en eau pour bac à détergent 4 compartiments

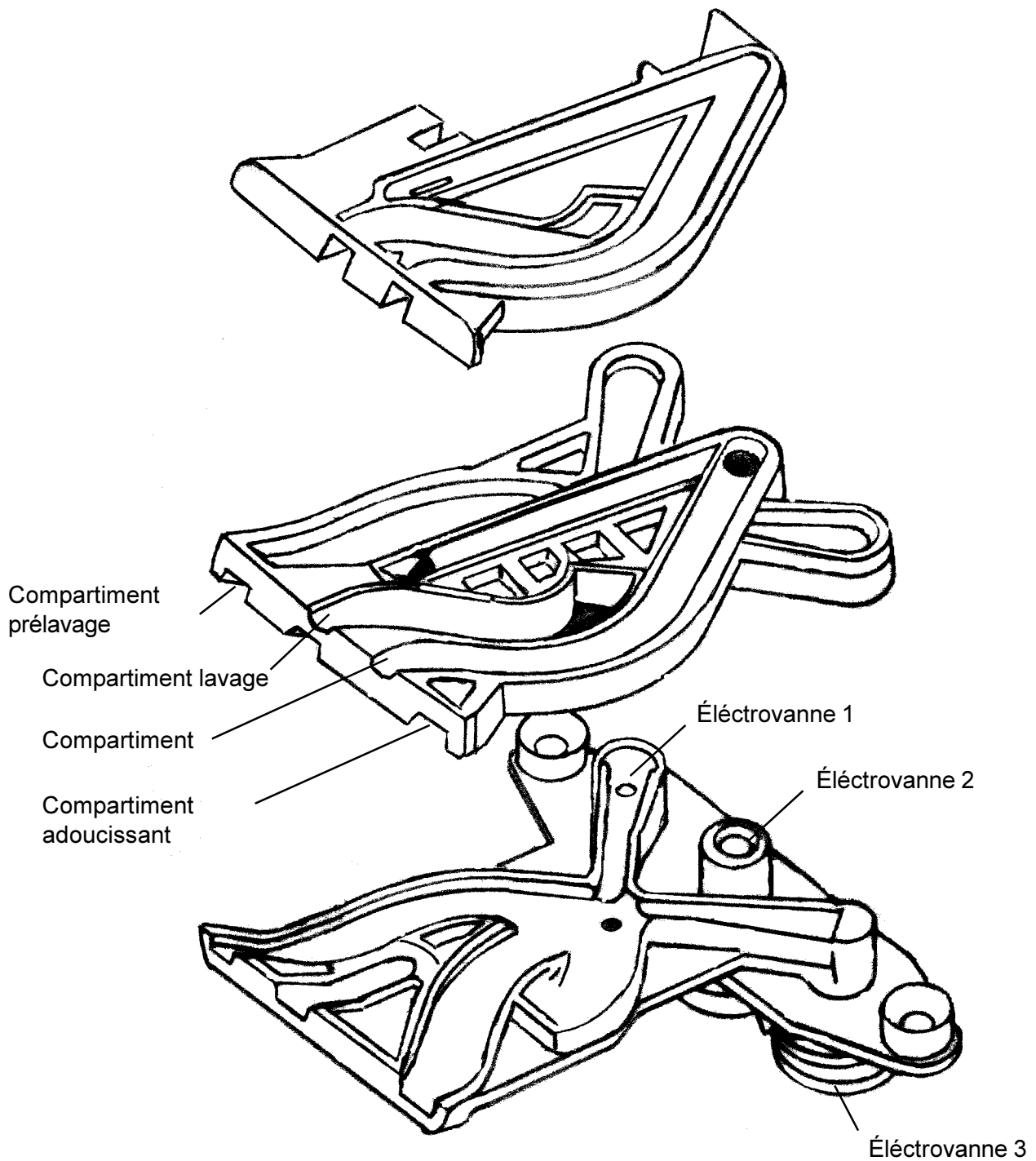
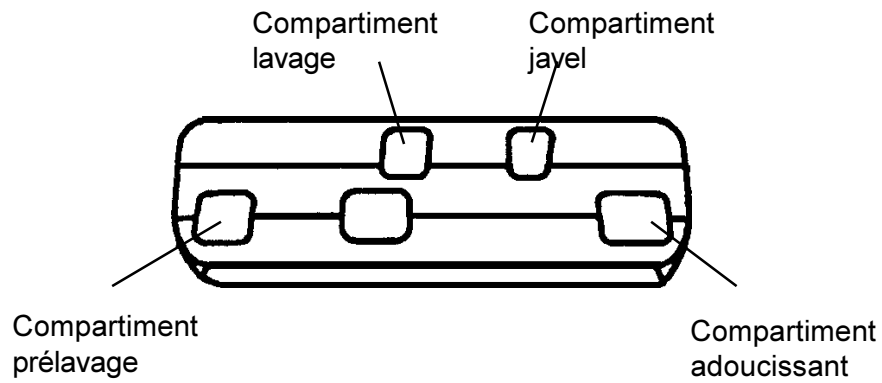


- 1 - vanne d'alimentation triple
- 2 - flexible pour le lavage
- 3 - flexible pour l'eau de javel
- 4 - flexible pour le prélavage
- 5 - bac à détergent 4 compartiments
- 6 - distributeur d'eau
- 7 - couvercle du distributeur d'eau

*) **Attention!**

L'arrivée d'eau simultanée par les flexibles 2 et 4 implique que la machine se remplit par le compartiment de l'adoucissant.

Circuit d'eau

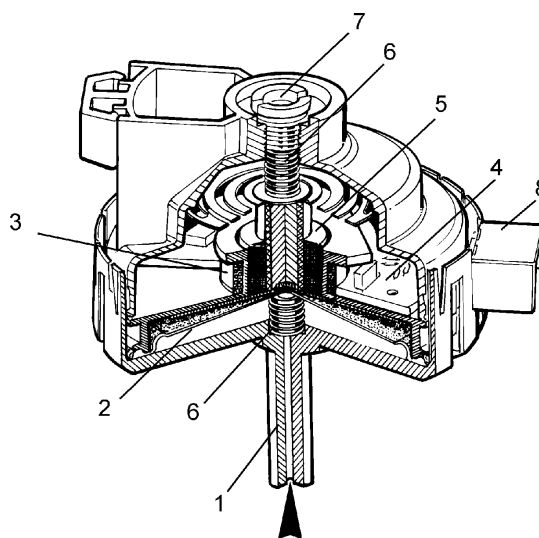


Pressostat électronique

Le pressostat électronique est un dispositif analogique qui surveille le niveau d'eau dans la cuve. Il est raccordé directement au module électronique.

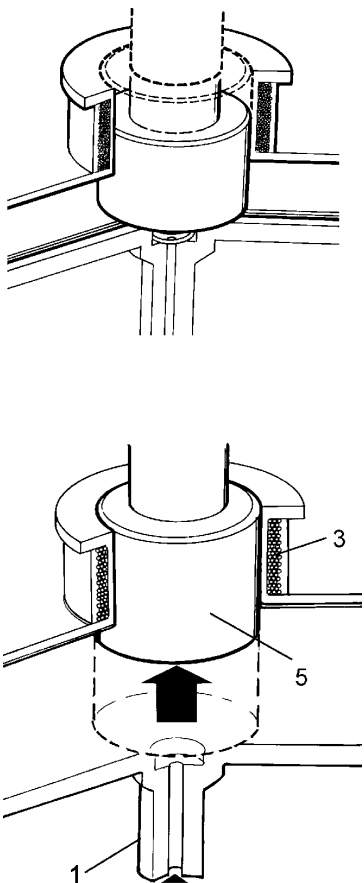
En cas de défaillance du pressostat, l'appareil s'arrête immédiatement.

1. Entrée d'air
 2. Membrane
 3. Bobine
 4. Circuit oscillateur
 5. Bague aimantée
 6. Ressort
 7. Vis de réglage
 8. Raccords électr.
- Contact 1 = Sortie
Contact 2 = Terre
Contact 3 = 5 Vcc

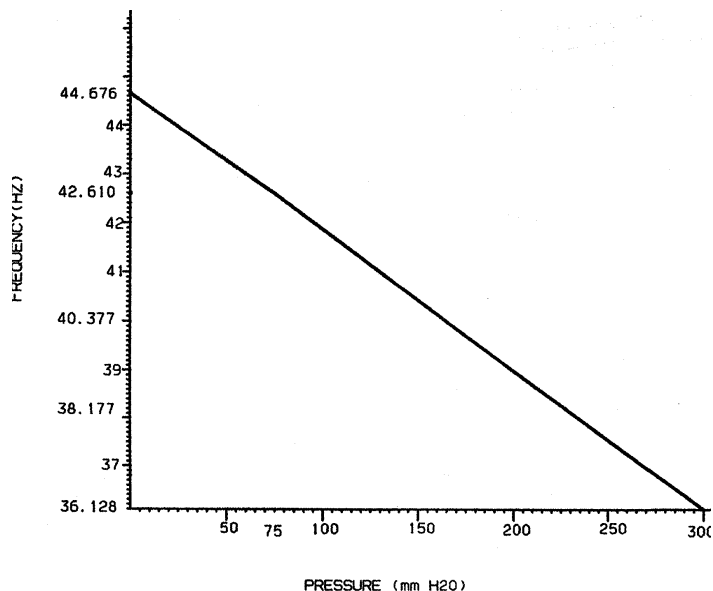


Le pressostat est raccordé par un tuyau à la chambre en surpression incorporée dans le filtre.

Une fois la cuve pleine, l'air comprimé agit sur le noyau de la bobine, modifiant ainsi l'inductivité de la fréquence du circuit oscillateur. Cette fréquence permet à l'électronique de commande de connaître la quantité d'eau présente dans la cuve. (voir page **Programme de Service** erreur E30)



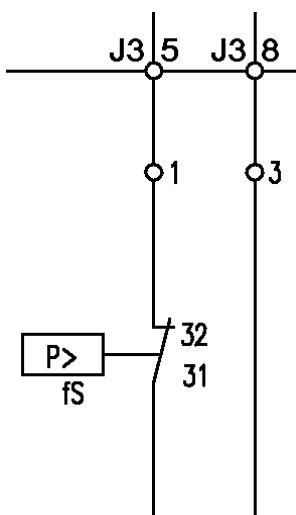
Modification de la fréquence en fonction de la pression (± 50 Hz)



Pressostat

Protection contre le trop-plein

Le 3^e niveau d'enclenchement du manostat (fS) s'utilise comme protection contre le trop-plein. Lorsque le contact du manostat s'ouvre (position « Plein »), la pompe de vidange est excitée jusqu'à ce que le contact se referme (position « Vide ») ou la durée maximale programmée pour cette phase de pompage soit dépassée..

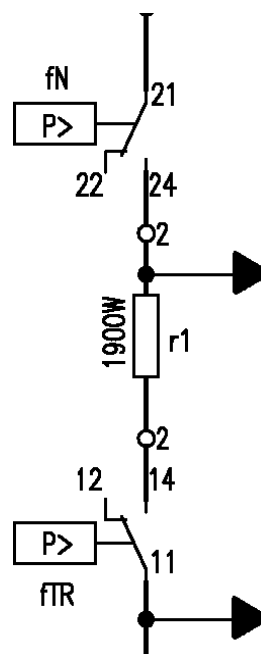


Élément de chauffage



Raccordement: 230 V, 50 Hz
Puissance: 1950 W
Fusible: 10 A

L'élément de chauffage est alimenté en courant directement par le système électronique de commande par l'intermédiaire d'un relais. A titre de sécurité, 2 contacts d'enclenchement du manostat sont montés en série. Les positions des contacts sont surveillées par 2 câbles de contrôle du système électronique de commande.



Circuit de chauffe

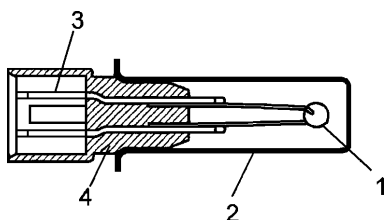
La température du cycle est fixée par le mP, en fonction du programme sélectionné. Le bloc de chauffe RC est activé par le contact « Rempli » du commutateur de niveau de pression du fN (21/24) et du fTR (11/14).

Le contrôle de la température est assuré par le μ P, par le biais de la sonde de température CTN. La sonde de température réduit sa résistance en fonction de l'augmentation de température.

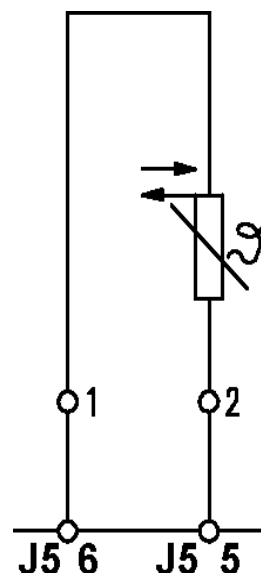
La réduction de la valeur ohmique de la sonde de température est détectée par le μ P. Dès que la température sélectionnée est atteinte, le bloc de chauffe cesse d'être alimenté.

La sonde CTN est incorporée dans la résistance.

La sonde NTC



1. résistance NTC
2. boîtier métallique
3. raccords
4. boîtier en plastique



Pour contrôler le fonctionnement de la sonde NTC, on peut mesurer la résistance ohmique entre les contacts J5/1 et J5/2.

Résistances CTN à différentes températures

Température (°C)	Résistance (Ω)
0	13325
15	7855
30	4028
40	2663
50	1801
60	1244
70	876
80	628
90	458

Sécurité

- Les pressostants fN et fTR garantissent la sécurité de la fonction de chauffage.
- Le μ P se désactive dès qu'un événement inhabituel se produit dans le circuit de coupure de la sonde thermique : coupure ou court-circuit. (voir page **Programme de service erreurs E70**).
- L'étape de chauffage n'est pas exécutée.

Pompe de vidange

La pompe de vidange est directement excitée par le système de commande électronique par l'intermédiaire d'un triac.

Moteur

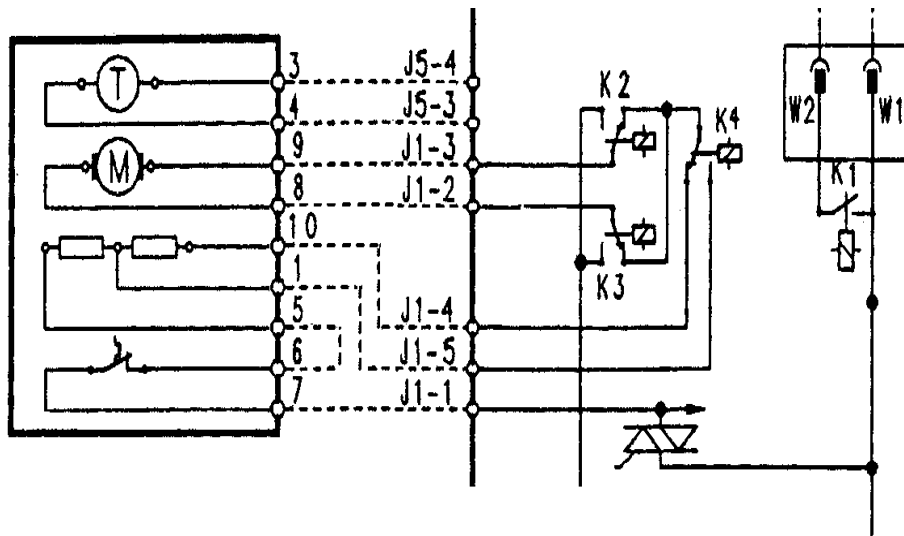
Le moteur est directement commandé par retard d'amorçage par le système de commande électronique par l'intermédiaire d'un triac.

Les K2, K3 se chargent de l'inversion du sens de rotation.

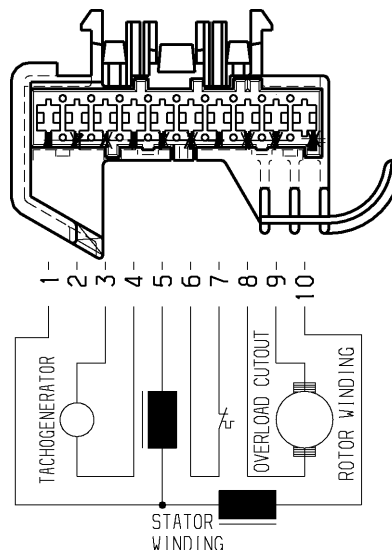
La commutation de champ (si disponible) est commandée par le relais K4.

La vitesse de rotation est surveillée par le générateur de tachymètre g1 et régulée par le système de commande électronique.

Le dispositif de protection contre la surchauffe intégré coupe à 115°C l'alimentation électrique du moteur.



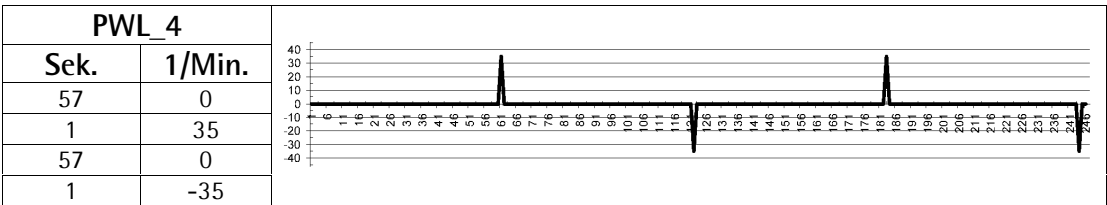
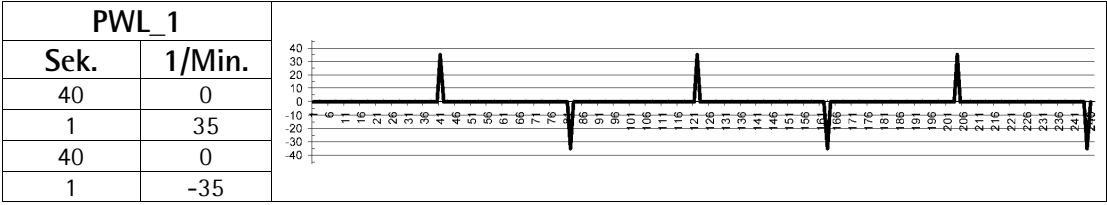
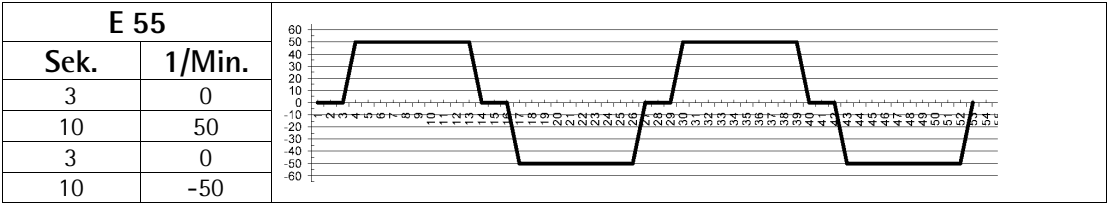
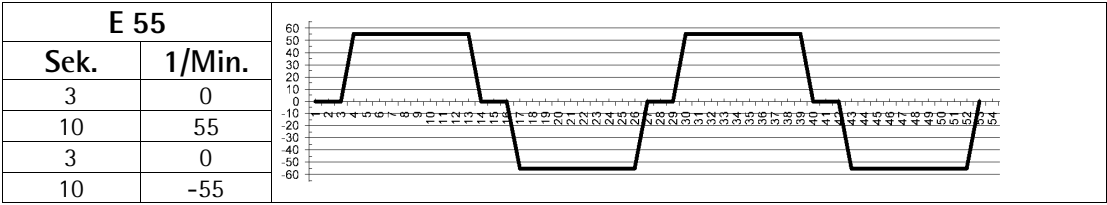
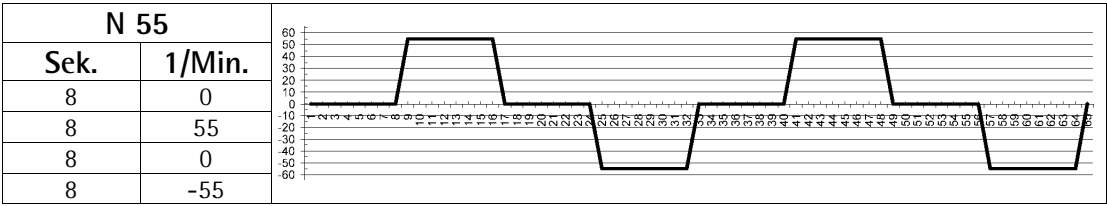
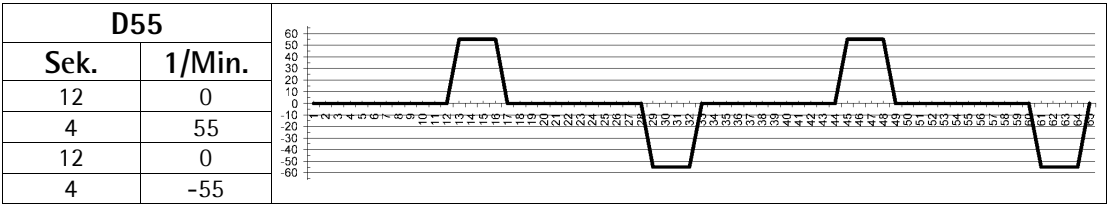
Raccordement :



Sécurité

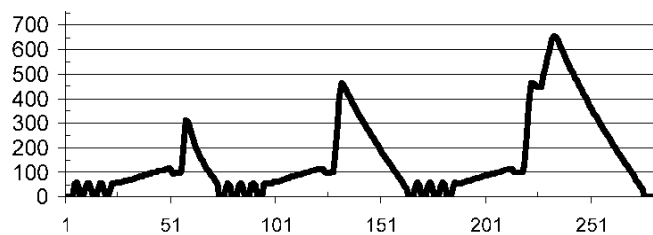
- Lorsque le triac pour le moteur est en court-circuit, ou lorsque le générateur tachymétrique est interrompu, 4 essais d'un intervalle d'une minute chaque fois sont effectués. Après une pause de 20 minutes, le cinquième essai sera démarré qui fera le dernier. Si le moteur ne fonctionne pas non plus, le programme sera tronqué. (voir page **Programme de service erreurs E60**)

Mouvements du tambour

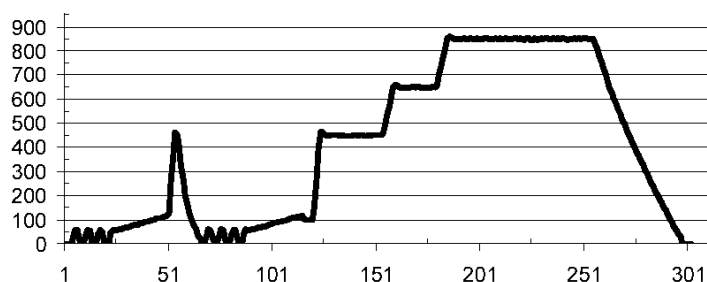


Profils d'essorage

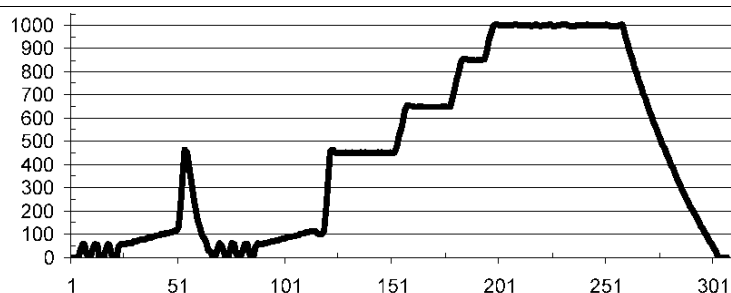
C0		
1/Min.	Sek.	AS
FUCS	x	nein
300	0	nein
FUCS	x	nein
450	0	nein
FUCS	x	nein
450	5	nein
650	0	nein



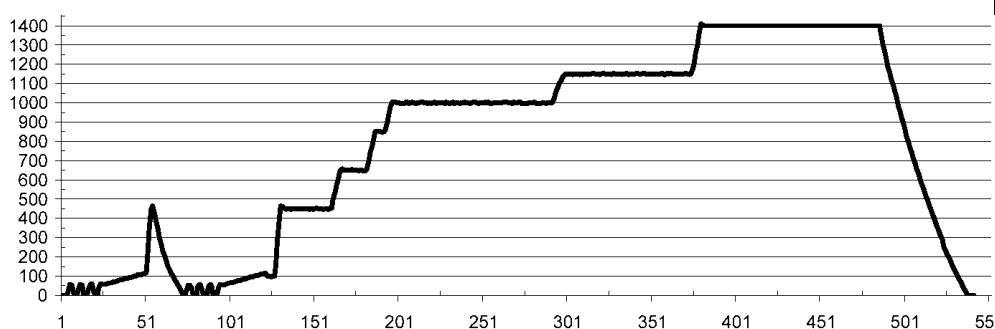
C1		
1/Min.	Sek.	AS
FUCS	x	nein
FUCS imp	x	nein
FUCS	x	nein
450	30	AS
650	15	AS
850	10	AS
850	60	nein



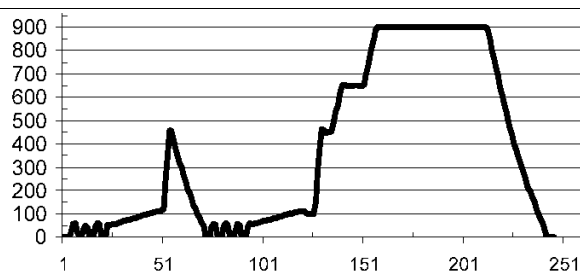
C2		
1/Min.	Sek.	AS
FUCS	x	nein
FUCS imp	x	nein
FUCS	x	nein
450	30	AS
650	20	AS
850	10	AS
1000	60	nein



COT_CF		
1/Min.	Sek.	AS
FUCS	x	nein
FUCS imp	x	nein
FUCS	x	nein
450	30	AS
650	15	AS
850	5	AS
1000	95	nein
1150	75	nein
1400	110	nein

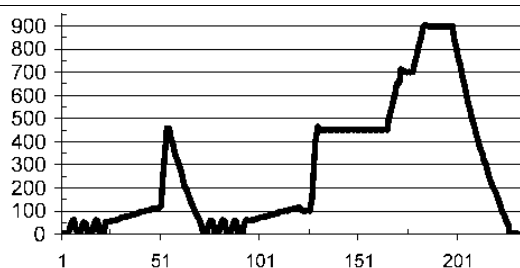


SYN_CF		
1/Min.	Sek.	AS
FUCS	x	nein
FUCS imp	x	nein
FUCS	x	nein
450	5	nein
650	10	nein
900	55	nein

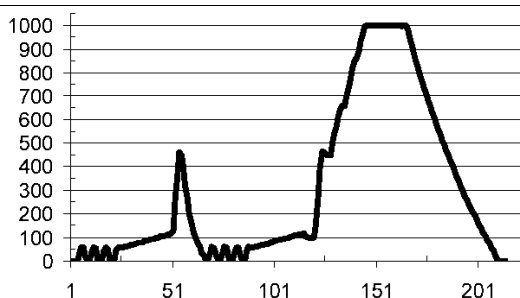


Profils d'essorage

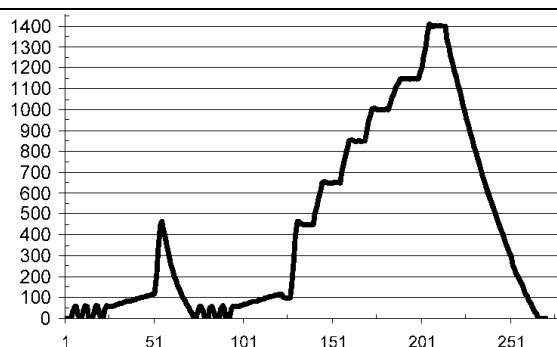
CF (Feinwäsche)		
1/Min.	Sek.	AS
FUCS	x	nein
FUCS imp	x	nein
FUCS	x	nein
450	35	AS
700	5	AS
900	20	AS



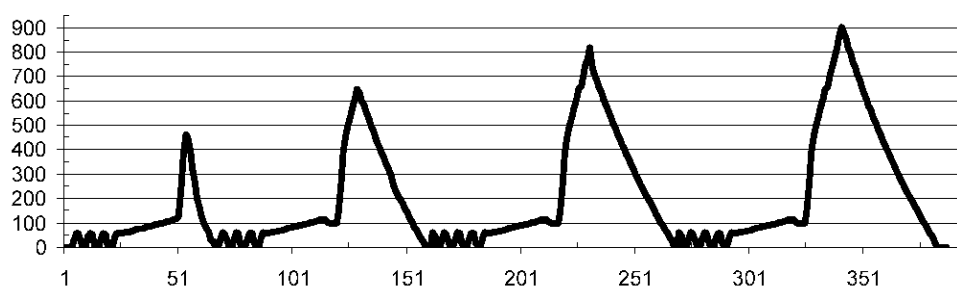
CF (Wolle)		
1/Min.	Sek.	AS
FUCS	x	nein
FUCS imp	x	nein
FUCS	x	nein
450	5	AS
650	1	AS
850	1	AS
1000	20	nein



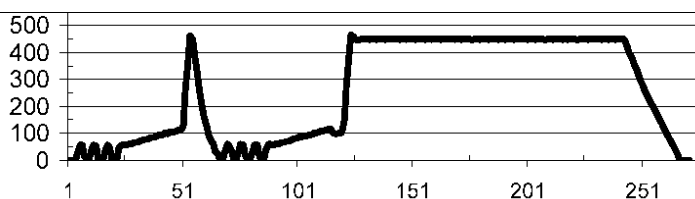
Separater Schleudergang		
1/Min.	Sek.	AS
FUCS	x	nein
FUCS imp	x	nein
FUCS	x	nein
450	10	AS
650	10	AS
850	10	AS
1000	10	nein
1150	10	nein
1400	20	nein



EASY_IRON_IMP		
1/Min.	Sek.	AS
FUCS	x	nein
450	0	nein
FUCS	x	nein
650	0	AS
FUCS	x	nein
800	0	AS
FUCS	x	nein
900	0	AS



CSR		
1/Min.	Sek.	AS
FUCS	x	nein
FUCS imp	x	nein
FUCS	x	nein
450	120	AS



AS indique que la fonction anti-mousse est active

Fonctionnement du FUCS

Le système FUCS (**F**ast **U**nbalanced **C**ontrol **S**ystem)

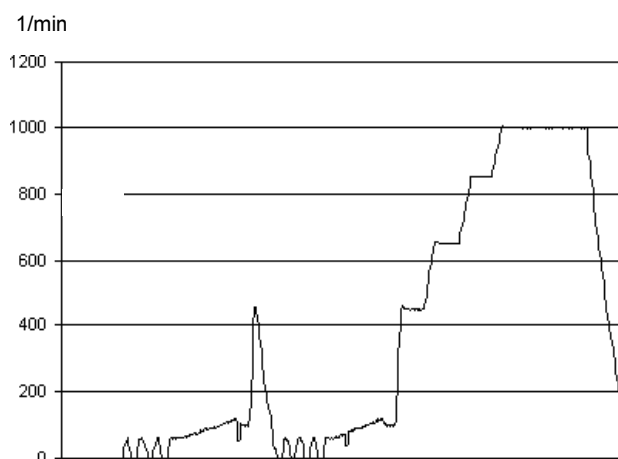
La mesure du balourd s'effectue en quatre étapes, de durée et de limite différente. La valeur de balourd est calculée toutes les 300 ms et comparée avec les limites prédéfinies. Le résultat sera une augmentation ou une diminution du régime de 2 tr/min.

La fonction FUCS est activée à 55 tr/min et désactivée à 155 tr/min dans le cas idéal.

- Étape 0: L'étape 0 dure max. 60s. Lorsque la limite de balourd de la première phase est atteinte, l'appareil exécute l'essorage pendant 5 sec à 100 1/min et une pulsation d'essorage à 470 1/min.
- Étape 1 : La première étape dure 120 s, durant lesquelles le régime de 115 tr/min doit être atteint. S'il ne l'est pas dans ce délai, l'essorage est interrompu. La lessive est répartie et l'étape 2 est activée.
- Étape 2 : L'étape 2 dure max. 60 s, durant lesquelles la machine s'efforce, par paliers, d'atteindre les 115 tr/min. Si ce régime n'est pas atteint dans ce délai, l'essorage est interrompu à nouveau. La lessive est répartie et l'étape 3 est activée.
- Étape 3 : Lors de l'étape 3, la vitesse requise sera réduite à 85 1/min. La vitesse doit puis être atteinte dans 90 secondes, après l'appareil exécute un essorage de 5 secondes en 100 1/min et une impulsion d'essorage suivante en 470 1/min, ensuite il recommence avec l'étape 1. Lorsque la vitesse est atteinte, un essorage réduit en 650 1/min sera fait. Lorsque la vitesse n'est pas atteinte, l'essorage sera omis.

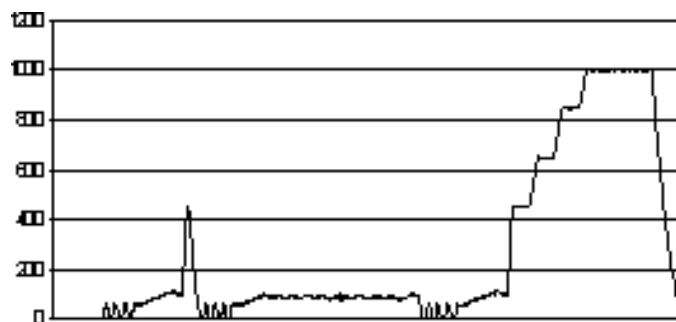
Balance parfaite

- Renverser
- FUCS étape 0 avec impulsion d'essorage
- Renverser
- FUCS étape 1
- essorage normal



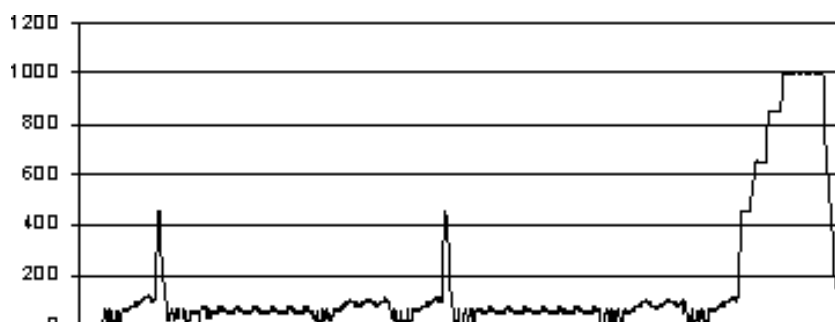
Equilibre après 2 tentatives

- Inversion
- FUCS Phase 0
- FUCS Phase 1
- FUCS Phase 2



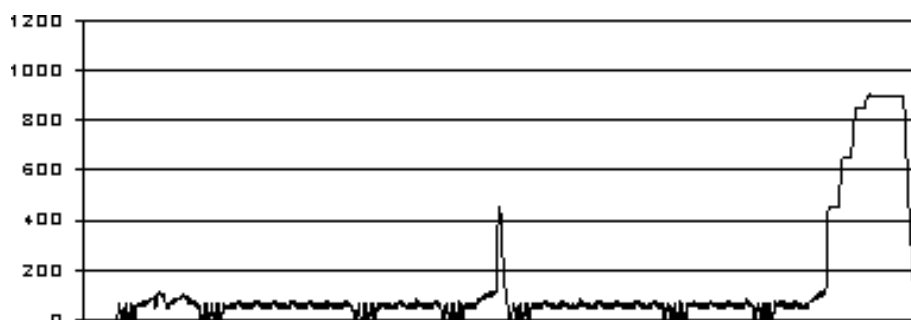
Equilibre après la 3^e phase (essorage normal)

- FUCS Phase 0 avec impulsion d'essorage
- FUCS Phase 1
- FUCS Phase 2
- FUCS Phase 3 avec impulsion d'essorage
- FUCS Phase 1
- FUCS Phase 2
- FUCS Phase 3
- Essorage normal



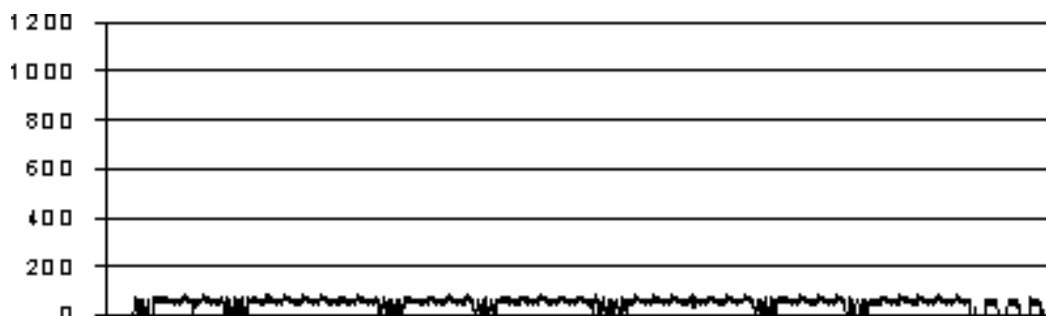
Equilibre après la 3^e phase (essorage à vitesse réduite)

- FUCS Phase 0 avec impulsion d'essorage
- FUCS Phase 1
- FUCS Phase 2
- FUCS Phase 3 avec impulsion d'essorage
- FUCS Phase 1
- FUCS Phase 2
- FUCS Phase 3
- Essorage à vitesse réduite



Déséquilibre après la 3^e phase

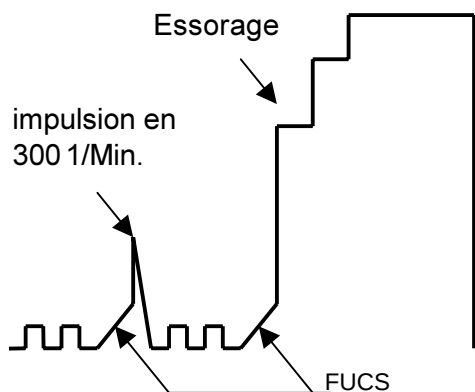
- FUCS Phase 0
- FUCS Phase 1
- FUCS Phase 2
- FUCS Phase 3
- FUCS Phase 1
- FUCS Phase 2
- FUCS Phase 3
- Pas d'essorage



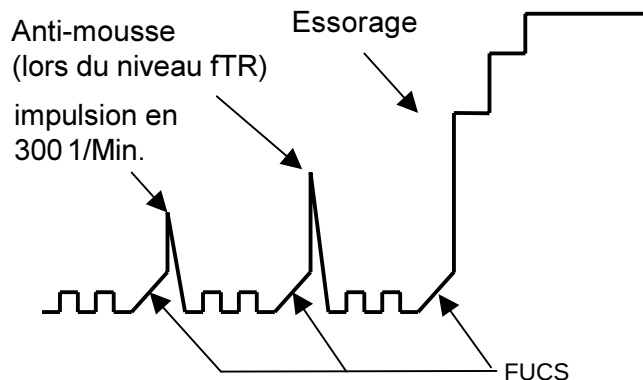
Détection de mousse

Le contrôle anti-mousse est commandé par l'intermédiaire du contact pressostat fTR.

Étape d'essorage sans mousse :



Étape d'essorage avec peu de mousse :



Essorage avec peu de mousse :

Lorsque le pressostat fTR se ferme (position « plein »), le cycle d'essorage sera interrompu et la pompe de vidange marche jusqu'à ce que le contact s'ouvre de nouveau (position « vide ») et le cycle d'essorage sera continu.

Essorage avec trop de mousse :

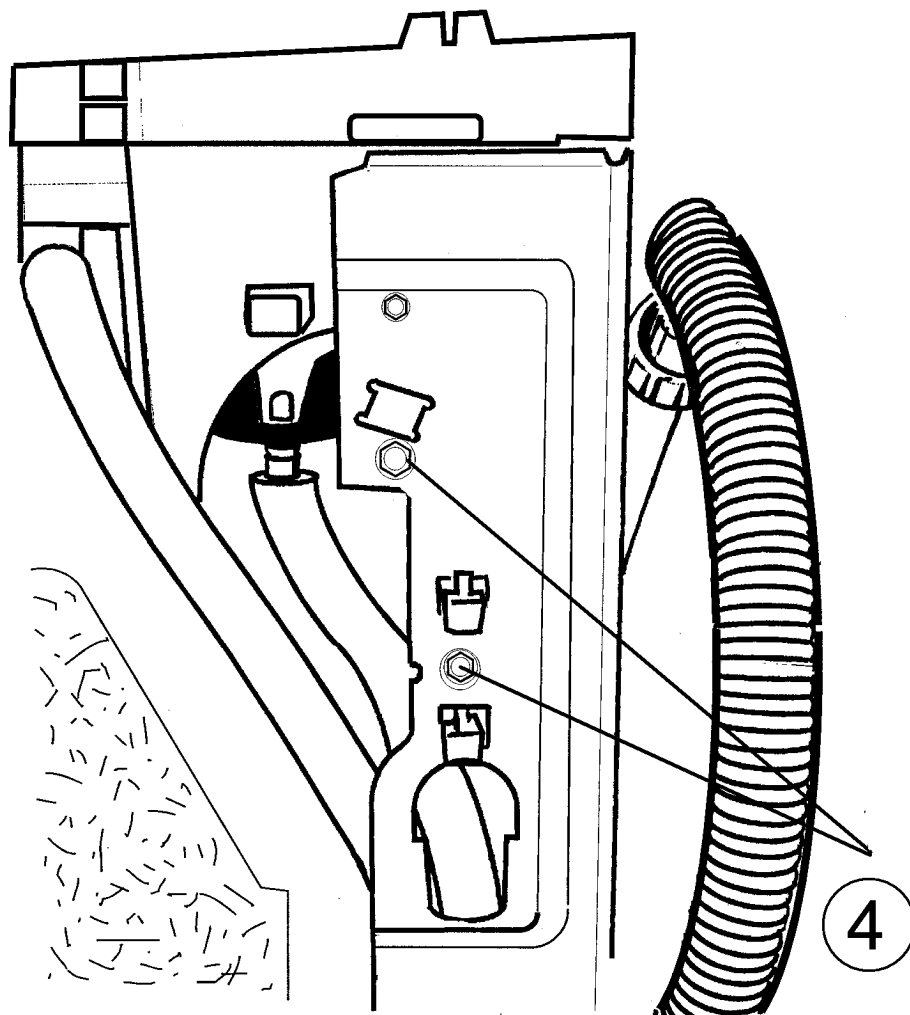
Lorsque le contact pressostat commute 5 fois à la position « plein », l'essorage sera omis. Le moteur en arrêt, une vidange d'une durée d'une minute sera effectuée. Si trop de mousse est détectée pendant une étape de lavage, un cycle de rinçage supplémentaire sera ajouté.

Accessibilité des composants

Le manuel d'utilisation 599 51 93 52 présente le module électronique et l'emplacement des composants.

Remplacement de la carte C.I. principale

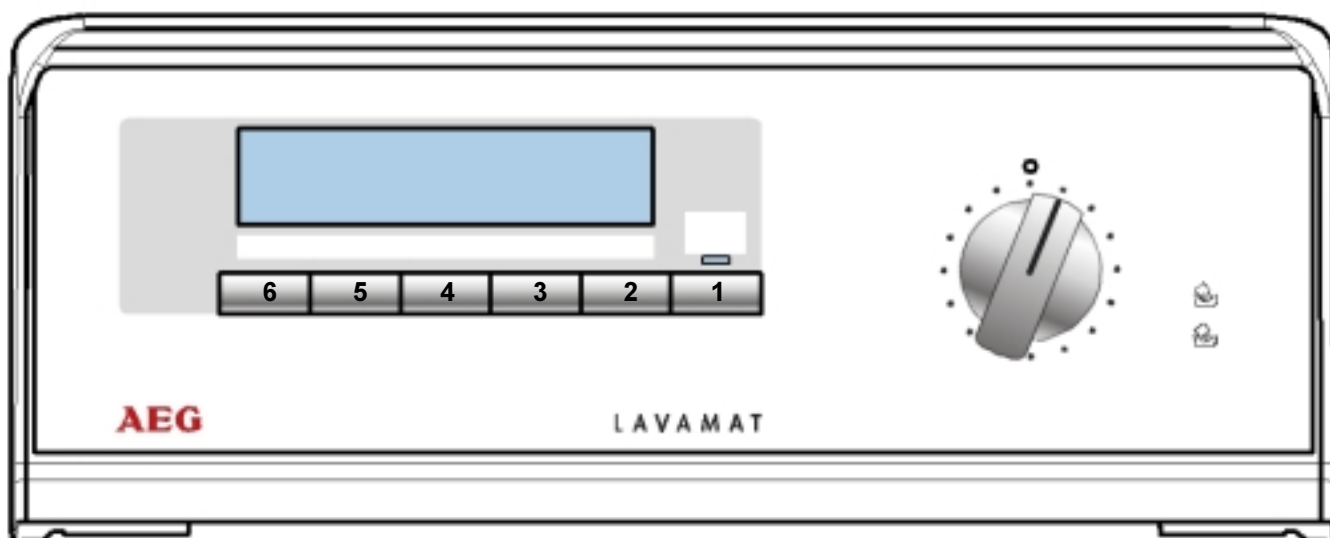
1. Retirez le panneau latéral de droite.
2. Détachez le panneau de support et le plateau de support.
3. Retirez les deux vis du dispositif de fixation électronique.
4. Détachez le support des câbles dans le panneau arrière.
5. Détachez le pressostat analogique.
6. Déconnectez les câbles de la carte et retirez-la.



Programme de service

Anomalie sur écran ou affichage programme

- Débranchez la machine.
- Maintenez simultanément enfoncées les touches 2 et 1 et tournez le programmateur d'une position vers la droite.
- Maintenez enfoncées les deux touches sélectionnées jusqu'au moment où vous entendez l'avertisseur sonore et/ou l'affichage s'allument.
- Le programmateur permet d'interroger la fonction de contrôle souhaitée, en fonction du tableau.



Position du programmateur	Touche	Fonction test
Arrêt		Arrêt
16 positions		
01	Touche 1 et touche 2	1. Démarrage du programme de service 2. Test – LCD
02		Circuit d'eau lavage Alimentation en eau jusqu'au trop-plein Durée max. 5min Vanne lavage
03		Circuit d'eau pré-lavage Alimentation en eau jusqu'au trop-plein Durée max. 5min Vanne pré-lavage
04		Circuit d'eau rinçage blanchiment Alimentation en eau jusqu'au trop-plein Durée max. 5min Vanne pré-lavage et lavage
05		Circuit d'eau blanchiment Alimentation en eau jusqu'au trop-plein Durée max. 5min Vanne blanchiment ou eau chaude
06		Chauffage et circulateur Chauffage jusqu'à 90°C Durée max. 10 min Alimentation eau via lavage
07		Test d'étanchéité Alimentation eau via lavage, jusqu'à 150 mm Régime moteur 250 tr/min
08		Vidange et essorage Vidange Essorage à régime max. lorsque niveau < fSch
09		DSP Le tambour est positionné lorsque le niveau < fSch
10		Affichage du code d'erreur (indicateur de déroulement) MB Alarm E.. = code d'erreur module électronique UI Alarm E.. = code d'erreur interface utilisateur

Programme de service

Anomalie sur écran ou affichage programme.

Affichage erreur		Anomalie	Dépannage	Code alarme		E W M 2 0 0 0 0	E W 1 M D 1 0 0 0 0 0 0 9	E W 1 M D 1 0 0 0 0 0 0	E W M 1 0 0 0 0 0 0 p l i u s	E W M 2 0 0 0 0 0 0 E V O	E W M 2 0 0 0 0 0 0 N E W
E10	E11	Pas de prise d'eau Robinet d'eau fermé Vanne ne s'ouvre pas / coupure Débit insuffisant Chambre air défectueuse Câblage défectueux Module électronique principal défectueuse	Ouvrir robinet d'eau Remplacer electrovanne Nettoyer filtre évacuation Remplacer chambre air Câblage pressostat, module électronique Remplacer module électronique principal	1	S	X	X	X	X	X	X
	E13	Trop peu d'eau Mauvaise installation du tuyau d'écoulement Débit insuffisant Vanne défectueuse pour l'entrée de l'eau Pressostat défectueux Fuite/bouchonnement au circuit hydraulique du pressostat	Bonne installation du tuyau d'écoulement Nettoyer filtre évacuation Remplacer electrovanne Remplacer pressostat Vérifier le circuit hydraulique (pressostat)	1	S		X	X	X	X	X
E20	E21	Pas d'écoulement d'eau Pompe bloquée/ne coule pas Coupure pompe Evacuation réduite Pressostat défectueux Sonde de pression défectueuse Module électronique principal défectueuse	Enlever le corps étranger Remplacer pompe de vidange Contrôler le système d'écoulement Remplacer pressostat Remplacer sonde de pression Remplacer module électronique principal	0	S	X	X	X	X	X	X
	E23	Incohérence entre pompe de vidange et module électronique principal module électronique principal	Remplacer pompe de vidange Remplacer module électronique principal Câblage pompe de vidange	2	A		X	X	X	X	X
	E24	Circuit de mesure tria pompe de vigand. toujours 0 V ou 5 V	Remplacer module électronique principal	2	A		X	X	X	X	X
E30	E31	Sonde de pression défectueuse Fréquence sonde hors limites Câblage défectueux	Remplacer sonde de pression Remplacer câblage	1	A	X				X	X
	E32	Erreur étalonnage capteur pression côté arrivée d'eau vers jauge Niveau d'eau hors 0 - 60 mm et sécurité sec désactivée	Ouvrir robinet d'eau Remplacer electrovanne Remplacer sonde de pression Nettoyer filtre Remplacer chambre air	0	S	X				X	X
	E33	Incohérence entre sonde pression et sécurité sec 1 Erreur doit se maintenir plus de 60 s	Remplacer sonde de pression Remplacer câblage Remplacer chambre air	1	A	X				X	X
	E33	Incohérence entre pressostat et sécurité sec 1 Erreur doit se maintenir plus de 3 s	Remplacer pressostat Remplacer chauffage Câblage pressostat, module électronique Remplacer module électronique principal	1	A		X	X	X		
	E34	Incohérence entre sonde pression et sécurité sec 2 Erreur doit se maintenir plus de 60 s	Remplacer sonde de pression Remplacer câblage Remplacer chambre air	1	A	X				X	X
	E35	Niveau de sécurité Niveau supérieur à 300 mm pendant plus de 15s Pompe lessive activée jusqu'à niveau soius 120 mm	Remplacer sonde de pression Remplacer câblage Remplacer chambre air	1	A	X				X	X
	E35	niveau de sécurité plus haut pour une durée de plus de 15 s	Remplacer electrovanne Vérifier le circuit hydraulique (pressostat) Remplacer pressostat Câblage pressostat, module électronique Remplacer module électronique principal	2	A		X	X	X		

Programme de service

Anomalie sur écran ou affichage programme.

Affichage erreur	Anomalie	Dépannage	Code alarme	E W M 2 0 0 0 0	E W 1 M D 1 0 0 0 1 0 0 0 9	E W 1 M D 1 0 0 0 2 0 0 0 0	E W M 1 0 0 0 0 p l u s	E W M 2 0 0 0 0 E V O	E W M 2 0 0 0 0 N E W
	E36 Circuit de mesure sécurité sec 1 toujours 0 V	Remplacer module électronique principal	1	A	X	X	X	X	X
	E37 Circuit de mesure sécurité sec 2 toujours 0 V ou 5 V	Remplacer module électronique principal	1	A	X			X	X
	E37 Circuit de mesure pressostat Niv. 1 toujours 0 V ou 5 V	Remplacer module électronique principal	1	A		X	X	X	
	E38 Chambre air bouchée Pas de variation de pression à régime moteur	Remplacer chambre air Netoyer chambre air	1	A	X			X	X
	E39 Circuit de mesure HV pressostat Niv. 1 toujours 0 V	Remplacer module électronique principal	1	A		X	X	X	X
	E3A Relais chauffage défectueux	Remplacer module électronique principal						X	X
E40	E41 Couverture ouverte Verrou porte défectueuse Câblage défectueux Module électronique principal défectueuse	Remplacer verrou porte Remplacer câblage Remplacer module électronique principal	0	S	X	X	X	X	X
	E42 Verrou porte défectueuse Déverrouillage prote pendant programme lavage « Tout » 15 s. Pas de déverrouillage porte 4 min après fin programme « Tout »	Remplacer verrou porte Remplacer câblage Remplacer module électronique principal	0	S	X	X	X	X	X
	E43 Tria verrou porte défectueuse	Remplacer verrou porte Remplacer câblage Remplacer module électronique principal	0	A	X	X	X	X	X
	E44 Circuit mesure verrou porte toujours 0 V ou 5 V	Remplacer module électronique principal	1	A	X	X	X	X	X
	E45 Circuit mesure triac verrou porte toujours 0 V ou 5 V	Remplacer module électronique principal	1	A	X	X	X	X	X
	E50								
E50	E51 Court-circuit triac moteur Court-circuit câblage	Remplacer module électronique Remplacer câblage	1,6	A	X	X	X	X	X
	E52 Rupture générateur tachymétrique Blocage moteur Câblage moteur défectueux	Replacer générateur tachymétrique Remplacer moteur Remplacer câblage Remplacer module électronique	1,6	A	X	X	X	X	X
	E53 Circuit mesure triac moteur toujours 0 V ou 5 V	Remplacer module électronique principal	1	A	X	X	X	X	X
	E54 Relais moteur défectueux	Remplacer module électronique principal	1,6	A	X	X	X	X	X
	E55 Rupture alimentation électrique moteur	Remplacer moteur Remplacer câblage	1	A	X				
	E56 Rupture du générateur tachométrique pas de signal au bout de 15 min	Replacer générateur tachymétrique	1	A	X				
E60	E61 Ne chauffe pas Temps chauff. max. dépassé Sonde CTN défectueuse Chauffage défectueux Rupture alimentation thermoplongeur	Remplacer CTN Remplacer chauffage Remplacer câblage	3	S	X	X	X	X	X
	E62 Surtempérature : Temp. > 88°C plus de 5 min Mise terre chauffage CTN défectueux Câblage défectueux	Remplacer CTN Remplacer chauffage Remplacer câblage	2	A	X	X	X	X	X
	E66 Relais chauffage défectueux Incohérence entre sécurité sec 2 et relais	Remplacer sécurité sec 2 Remplacer câblage	2	A	X				
	E66 Relais chauffage défectueux Incohérence entre sécurité sec 1 et relais	Remplacer sécurité sec 1 Remplacer câblage	2	A		X	X	X	X
E70	E71 Court-circuit CTN Rupture CTN	Remplacer CTN Remplacer câblage Remplacer module électronique	3	S	X	X	X	X	X
	E74 CTN n'est pas en bonne position de montage	contrôler la position de montage du CTN	3	S				X	X

Programme de service

Anomalie sur écran ou affichage programme.

Affichage erreur		Anomalie	Dépannage	Code alarme		E W M	E W 1 M D	E W 1 M D	E W M	E W M	E W M
						2 0 0 0 0	1 0 0 0 0 9	1 0 0 2 0 0	1 0 0 0 p l u s	2 0 0 0 E V O	2 0 0 0 N E W
E80	E82	Position défectueuse reset du programmeur	Remplacer module électronique		A		X	X	X	X	X
	E83	erreur de lecture du programmeur	Configuration d'un code incorrect pour ce modèle Remplacer module électronique	4	S		X	X	X	X	X
	E84	Circuit mesure pompe de recyclage toujours 0 V ou 5 V	Remplacer module électronique	1	A	X				X	X
	E85	Pompe de recyclage défectueux	Remplacer pompe de recyclage	2	A	X				X	X
		Triac défectueux	Remplacer module électronique								
E90	E91	Communication interrompue entre électronique E/A et module électronique principal	Remplacer câblage Remplacer module électronique Remplacer électronique E/A	0	A	X			X	X	X
	E92	Incohérence entre électronique E/A et module principal	Incompatibilité entre électronique E/A et module principal	1	A	X			X	X	X
	E93	Erreur de configuration	Configuration d'un code incorrect pour ce modèle	1	A	X	X	X	X	X	X
	E94	Perte des données programmes	Configuration d'un code incorrect pour ce modèle Remplacer module électronique	1	A	X	X	X	X	X	X
	E95	Communication interrompue entre Mikroprozessor et EEPROM	Remplacer module électronique	0	A		X	X	X	X	X
	E96	Non-conformité entre version du hardware et la configuration	Configuration d'un code incorrect pour ce modèle Remplacer module électronique	0	A		X	X			
	E97	Non-conformité entre programmeur et la configuration du programme	Configuration d'un code incorrect pour ce modèle Remplacer module électronique	0	A		X	X	X	X	X
EA0	EA1	DSP défectueux	Remplacer DSP Remplacer module électronique Remplacer câblage Courroie coupée ou tombée	5	S	X	X	X	X	X	X
	EA2	DPS signale un défectueux	Remplacer module électronique			X					
	EA3	DPS ne peut pas bloquer la poulie du moteur	Remplacer DPS Remplacer module électronique Remplacer câblage Courroie coupée ou tombée			X					
	EA4	DPS défectueux	Remplacer DPS Remplacer module électronique Remplacer câblage			X					
	EA5	Triac pour DPS défectueux	Remplacer module électronique			X					
	EA6	Pas de rotation tambour après ca. 30sec. environ	Courroie coupée ou tombée Remplacer DSP Les portes du tambour ne sont pas fermées					X	X	X	X
EB0	EB1	Fréquence du secteur dépasse les limites	Raccordement au sect. (défect./perturbé) Remplacer module électronique	0	A		X	X	X	X	X
	EB2	Tension du secteur trop haute	Raccordement au sect. (défect./perturbé) Remplacer module électronique	0	A		X	X	X	X	X
	EB3	Tension du secteur trop basse	Raccordement au sect. (défect./perturbé) Remplacer module électronique	0	A		X	X	X	X	X

Programme de service

Anomalie sur écran ou affichage programme.

Affichage erreur		Anomalie	Dépannage	Code alarme		E W M 2 0 0 0 0	E W 1 M D 1 0 0 0 0 0 9	E W 1 M D 1 0 0 0 0 0	E W M 1 2 0 0 0 p l u s	E W M 2 0 0 0 E V O	E W M 2 0 0 N E W
EC0	EC1	Électrovanne bloquer	Remplacer électrovanne Remplacer module électronique Remplacer câblage							X	
	EC2	Turbitimetre défectueux	Remplacer turbitimetre							X	
EF0	EF1	Filtre évacuation bouché Tuyau de vidange bouchée Temps de vidange trop long	Nettoyer filtre évacuation Nettoyer tuyau de vidange		S	X			X	X	X
	EF2	Surdosage trop de mousse pendant le vidage Filtre évacuation bouché Tuyau de vidange bouchée	Nettoyer filtre évacuation Nettoyer tuyau de vidange ne pas dépasser le dosage	6		X			X	X	X
	EF3	Déclenchement Aquacontrol Câblage de pompe de vidange défectueux Rupture pompe de vidange	Fuite dans l'appareil Remplacer câblage Remplacer pompe de recyclage	2	A	X			X	X	X

Synthèse des codes d'alarme			
État d'alarme		Remise en service par	
0	Déroulement programme sur pause	S	Touche démarrage
1	Déroulement programme interrompu Porte déverrouillée	A	Marche / arrêt
2	Déroulement programme arrêté Pompe lessive activée		
3	Plage chauffe a été sautée		
4	Annulation du programme		
5	Le DSP n'est pas reconnu		
6	après 5 essais		

Programme de service

Lecture rapide du code d'erreur

On peut également procéder comme suit pour lire le dernier code d'erreur survenu lorsque le commutateur sélecteur de programme n'est pas à la position 10 ou lorsque la machine est en mode de fonctionnement normal, par exemple pendant l'exécution d'un programme de lavage:

- Appuyez simultanément sur la touche 1 et 2.
- Le code d'erreur est indiqué tant que les touches sont appuyées.
- Pendant le temps d'indication du code d'erreur, le programme se déroule normalement, ou bien les fonctions additionnelles auparavant sélectionnées au choix du programme restent mémorisées.

Effacement du dernier code d'erreur

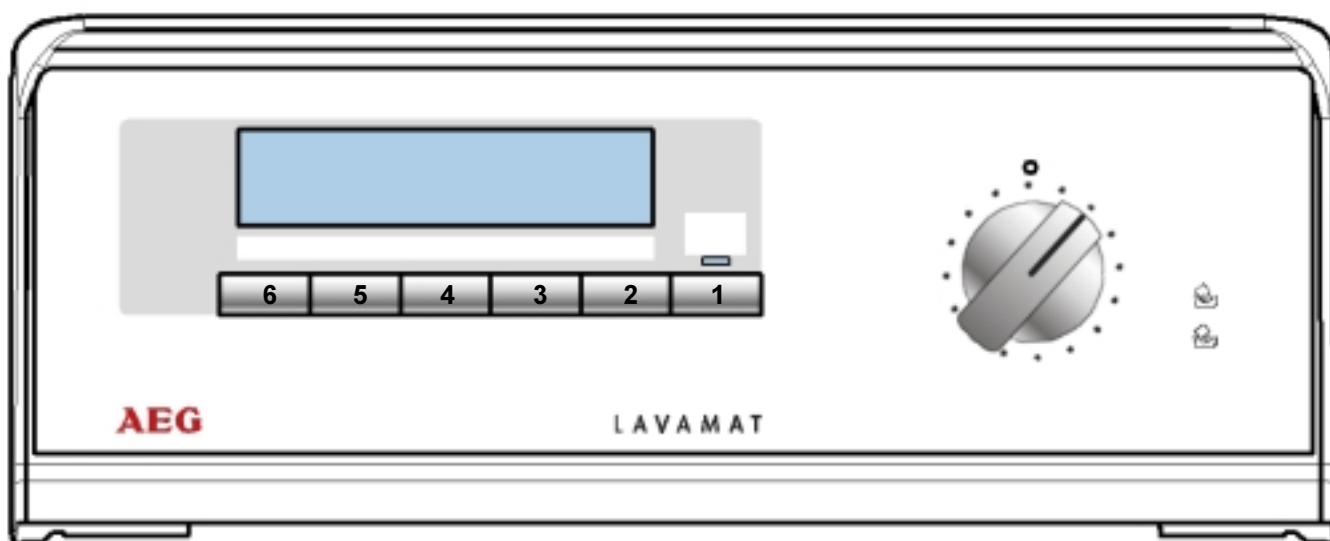
- Activer le programme d'entretien (voir page 33).
- Appuyez simultanément sur la touche 1 et 2 et tenez-les appuyé jusqu'à ce que l'affichage.

Il est recommandé d'effacer le code d'erreur enregistré dans les cas suivants:

- après qu'il a été lu, ce afin de vérifier si une erreur se produit de nouveau pendant le programme de test;
- après que des travaux de réparation ont été effectués sur l'appareil, ce afin de vérifier si une erreur se produit de nouveau pendant le programme de test.

Démo-programmes

Activation du démo-programmes



Sur ces modèles, il y a l'option de régler un mode démonstrateur pour des buts de démonstration.

interface utilisateur	logiciel	UJB301..
module électronique	logiciel	W4A301.. W4B301.. W4C3011.

1. Accès au démo-programme

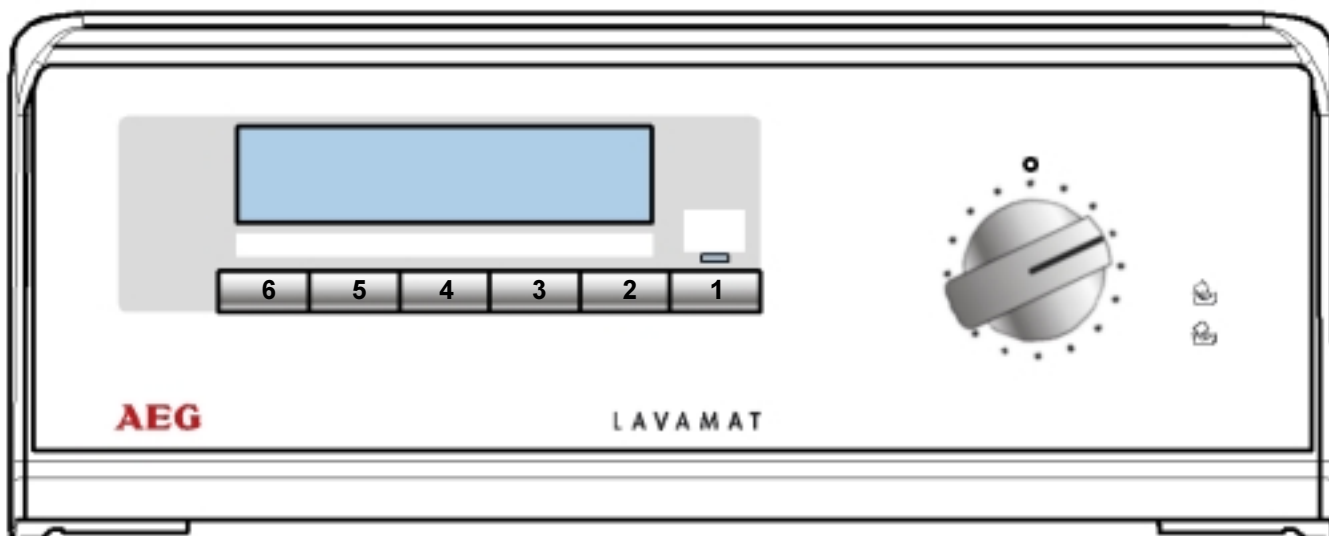
- Placer le sélecteur de programmes sur la position Arrêt.
- Tenez appuyé simultanément la touche 1 et 2 et tournez le programmateur par deux positions vers la droite.
- Tenez les deux touches appuyées env. 2 secondes.
- Vous pouvez sélectionner les programmes divers ainsi que les touches options associées en utilisant le sélecteur de programmes.
La touche Marche/Pause est désactivé.
- Le démo-programme restera mémorisé même si l'appareil est éteint.

2. Quitter le démo-programme

- Placer le sélecteur de programmes sur la position Arrêt.
- Tenez appuyé simultanément la touche 1 et 2 et tournez le programmateur par deux positions vers la droite.
- Tenez les deux touches appuyées env. 2 secondes.
- Éteignez l'appareil. Le démo-programme est désactivé.

Temps de fonctionnement

Activation du temps de fonctionnement



Coton	12.45
Working Hours	65.05
95°C 1000	

temps de fonctionnement

1. Accès au temps de fonctionnement

- Placer le sélecteur de programmes sur la position Arrêt.
- Tenez appuyé simultanément la touche 1 et 2 et tournez le programmeur par trois positions vers la droite.
- Tenez les deux touches appuyées env. 2 secondes.

2. Quitter le temps de fonctionnement

- Placer le sélecteur de programmes sur la position Arrêt.

Schémas

Caractéristiques techniques

CARACTERISTIQUES GENERALES

Tension d'alimentation	230 V
Dimensions (hauteur, largeur, profondeur) ..	85/40/60 cm
Capacité de linge sec	5 ou 4,5 kg
Vitesse de rotation tambour (lav./ess.)	55/850 à 1500 tr/min
Vitesse intermédiaire	1000 tr/min
Vitesse intermédiaire	850 tr/min

QUANTITE D'EAU SANS LINGE :

Niveau de sécurité 1	2 l
Niveau de sécurité 2	2 l

PRESSIION D'ALIMENTATION D'EAU :

Maximum/minimum	0,8/0,05 MPa
-----------------------	--------------

CONSOMMATIONS LAVAGE (COTON 60°) :

voir énergie label

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

POMPE DE VIDANGE :

Hauteur maximum d'évacuation	100 cm
Hauteur minimum d'évacuation	70 cm
Débit	25 l/min
Puissance absorbée	30 W
Résistance enroulement	150/200 ohm

THERMOPLONGEUR :

Puissance absorbée	1950 W
Résistance	27 ohm

ELECTROVANNE :

Débit maximum	5,5 l/min
Résistance bobine	4300 ohm

POMPE DE CYCLAGE :

Débit	12 l/min
Puissance absorbée	18 W
Résistance enroulement	200 ohm

SECURITE DE PORTE :

Type	voltmétrique
Temps de verrouillage	0,02 s
Temps de déverrouillage	0,02 s

SONDE DE TEMPERATURE (NTC) 6 kW à 20°C

PRESSOSTAT :

Niveau de sécurité 1	50/30 mm/CE
Niveau de sécurité 2	50/30 mm/CE
Niveau 3	350/290 mm/CE

PRESSOSTAT ANALOGIQUE :

Niveau analogique	000 mm/CE-44,7 Hz
Niveau analogique	300 mm/CE-36,1 Hz

SELECTEUR PROGRAMME :

Marque d'identification	132050100 - EWM2000
Marque d'identification	132050400 - EWM2000
Marque d'identification	132050500 - EWM2000
Marque d'identification	132087100 - EWM2000

MODULE NUMERIQUE :

Module W4A3010.	13220010.
Module W4A3010.	13220011.
Module W4A3010.	13220012.
Module W4B3010.	13220014.
Module W4C3011.	13222554.
Tension d'alimentation	230 V

CARTE INTERFACE :

Type	1464917..
------------	-----------

ARRET DE PORTE DE TAMBOUR :

Type	146132000
------------	-----------

MOTEUR A COLLECTEUR :

Rapport poulies	12
Classe d'isolement	B/F
Puissance absorbée : lavage	350/300 W
Puissance absorbée : essorage	850/480 W
Vitesse Lavage	660 tr/min
Vitesse essorage	12000/15000 tr/min
Rotor : résistance enroulement (8-9)	1,6 ohm
Stator : résistance enroulement (5-10)	1,2 ohm
GENERATRICE TACHYMETRIQUE	
Résistance enroulement (3-4)	171/135 ohm

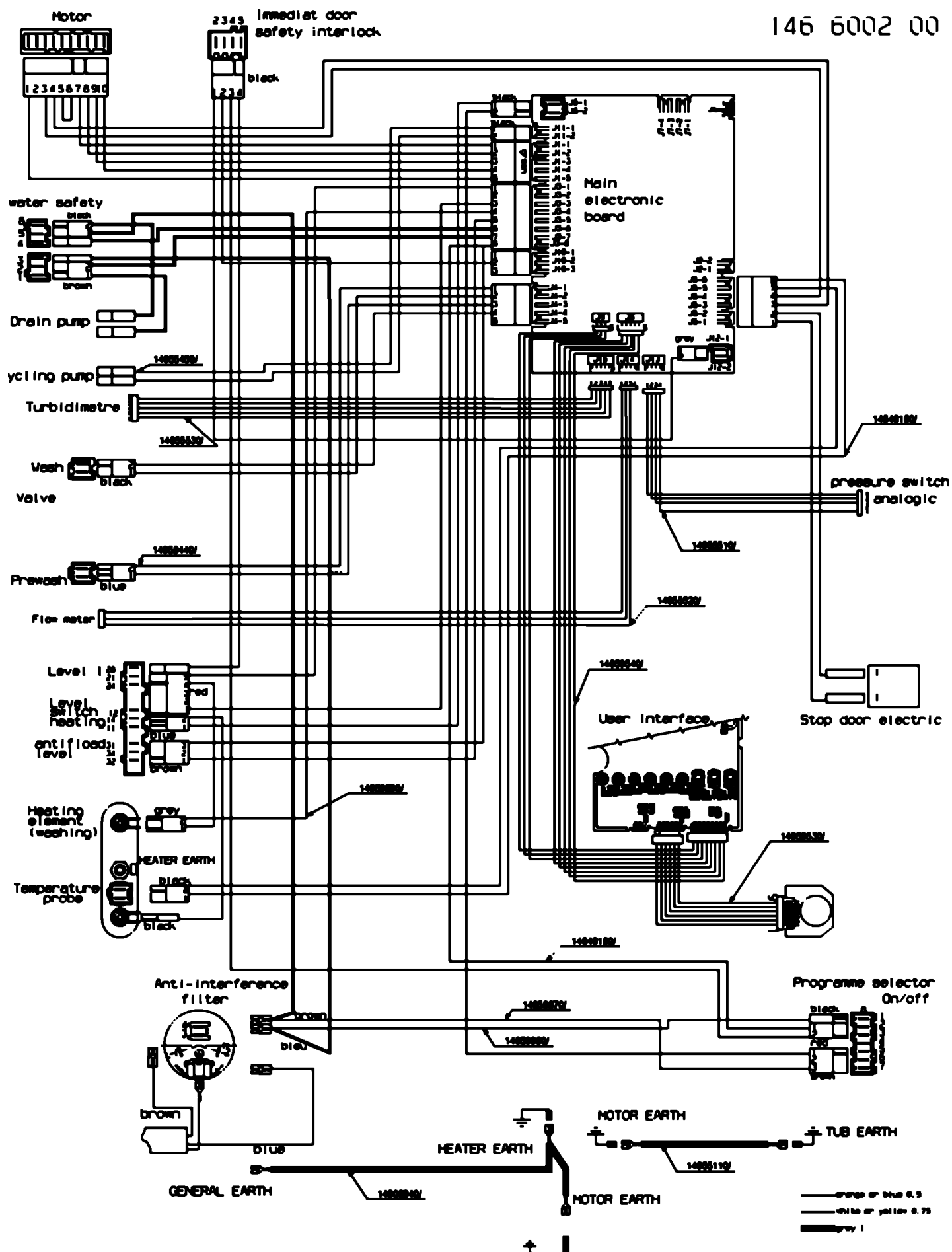
Rapport poulies	18
Classe d'isolement	B/F
Puissance absorbée : lavage	200 W
Puissance absorbée : essorage	350 W
Vitesse Lavage	990 tr/min
Vitesse essorage	15300/16200 tr/min
Rotor : résistance enroulement (8-9)	1,6 ohm
Stator : résistance enroulement (5-10)	1,9 ohm
GENERATRICE TACHYMETRIQUE	
Résistance enroulement (3-4)	135 ohm

RACCORDEMENT :

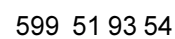
Arrivée d'eau	1,5 m de long
Vidange	Hauteur mini 70 / maxi 100 cm
Puissance	2300W

Schémas

Schema de câblage

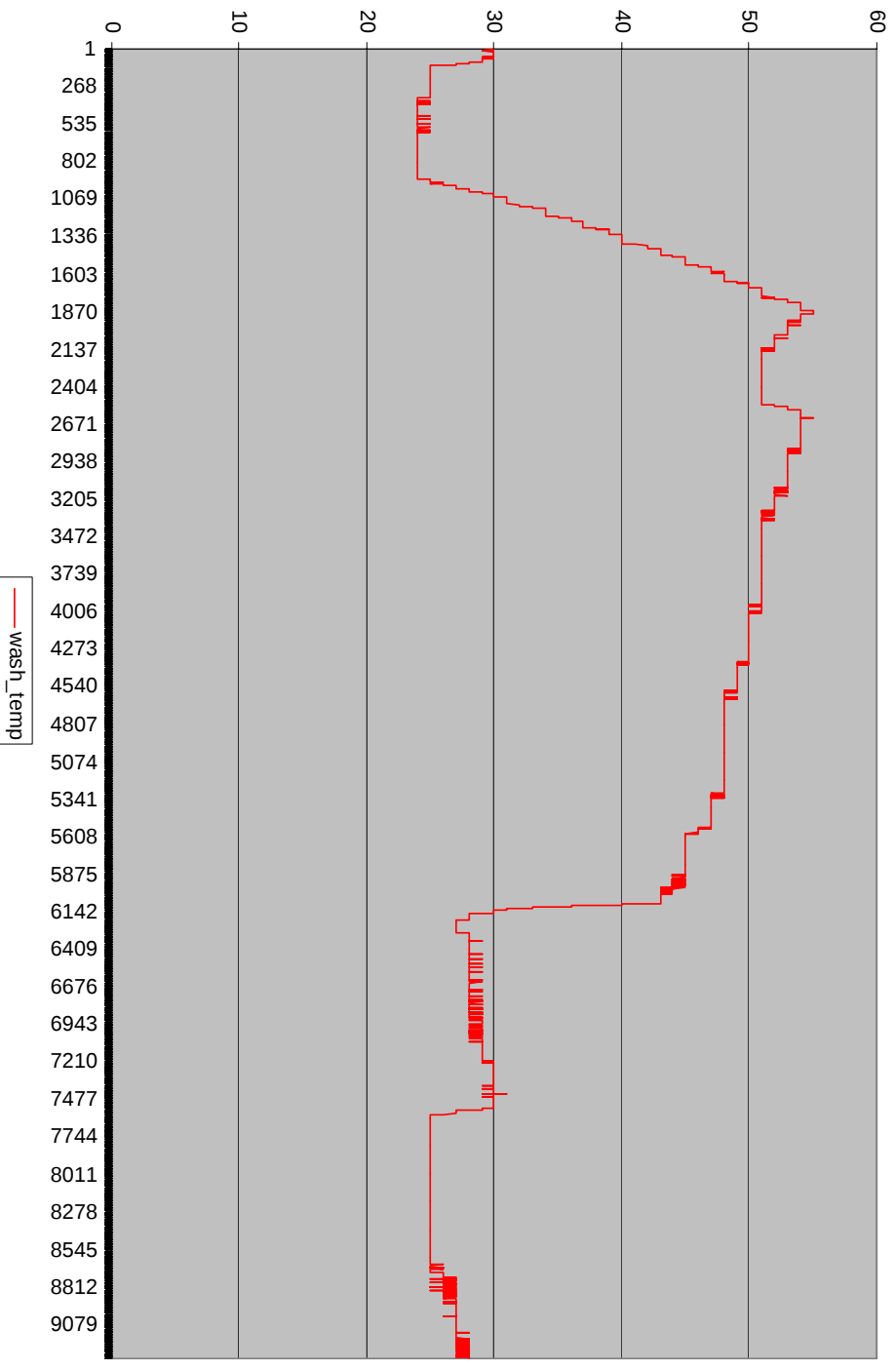
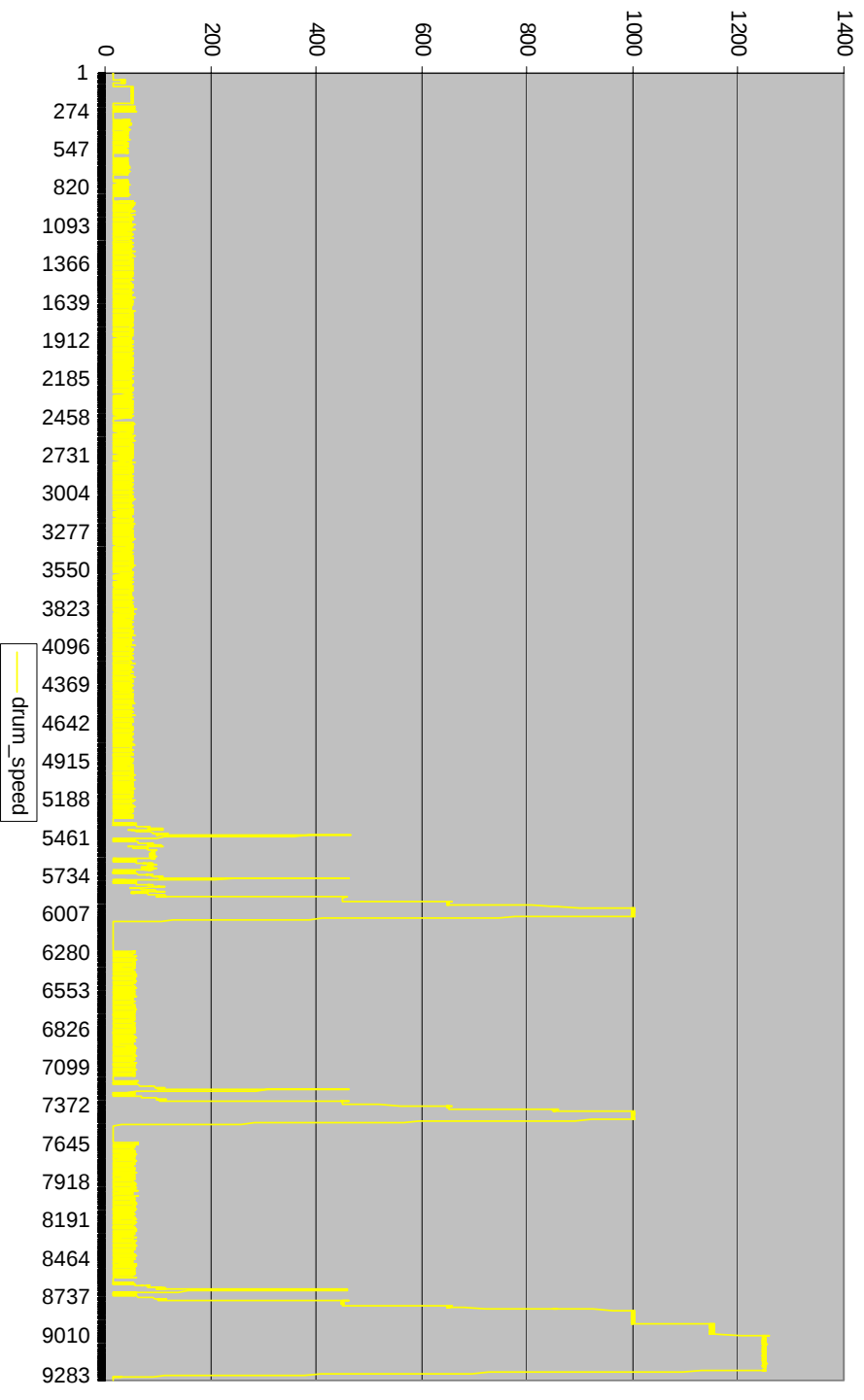


145 6002 00



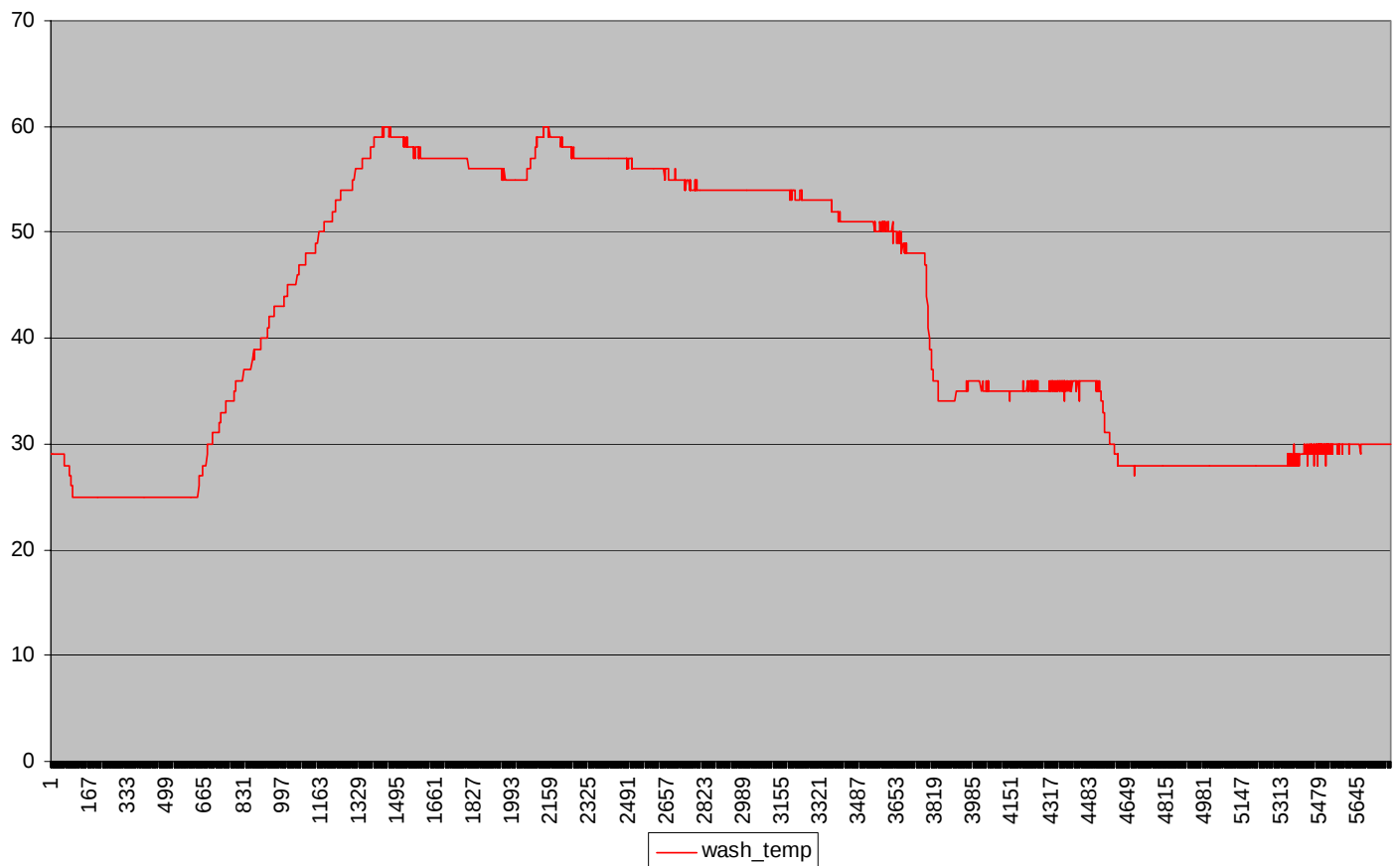
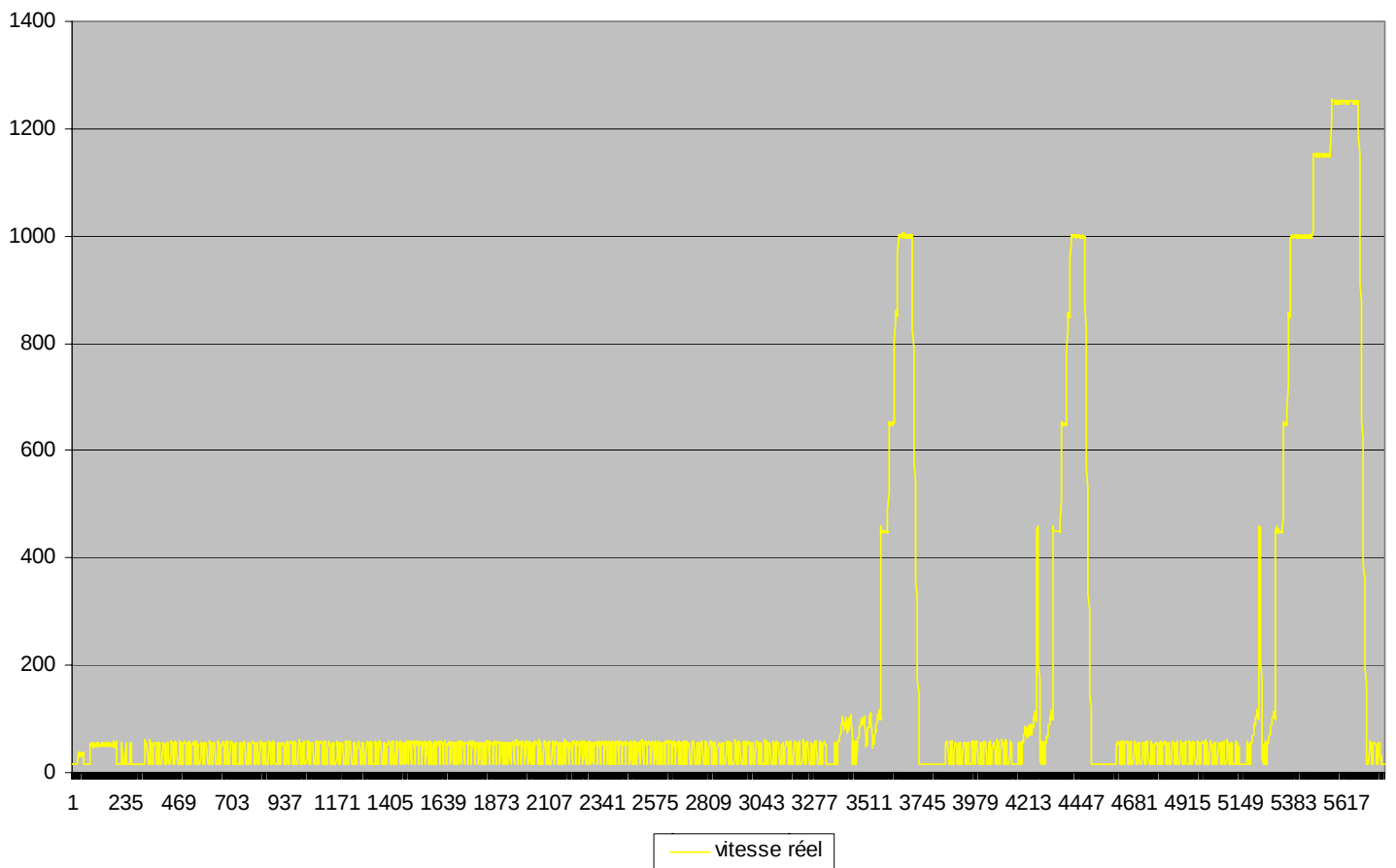
Programme

Blanc / Couleur 60° ECO (sans options) Software W4A301..



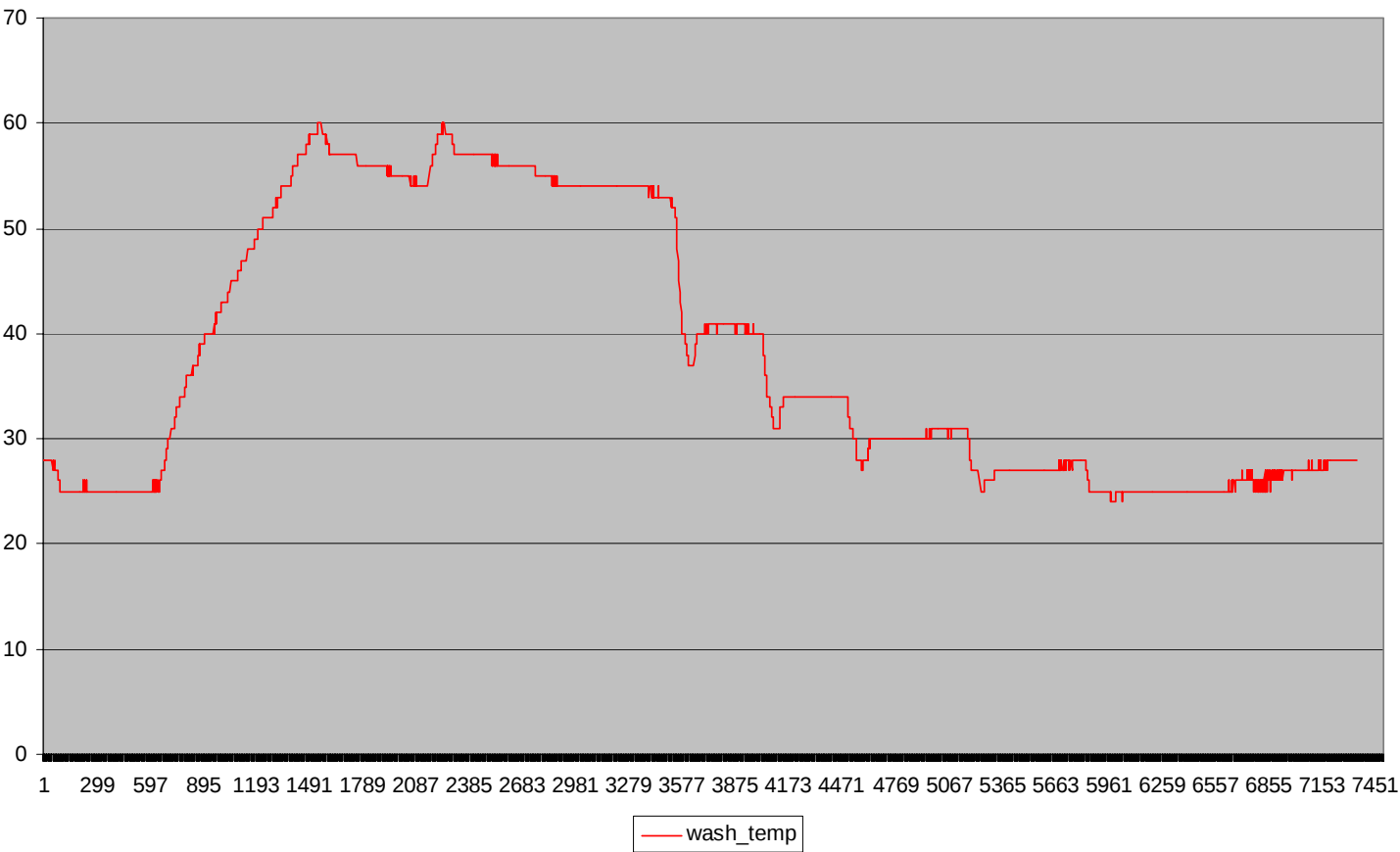
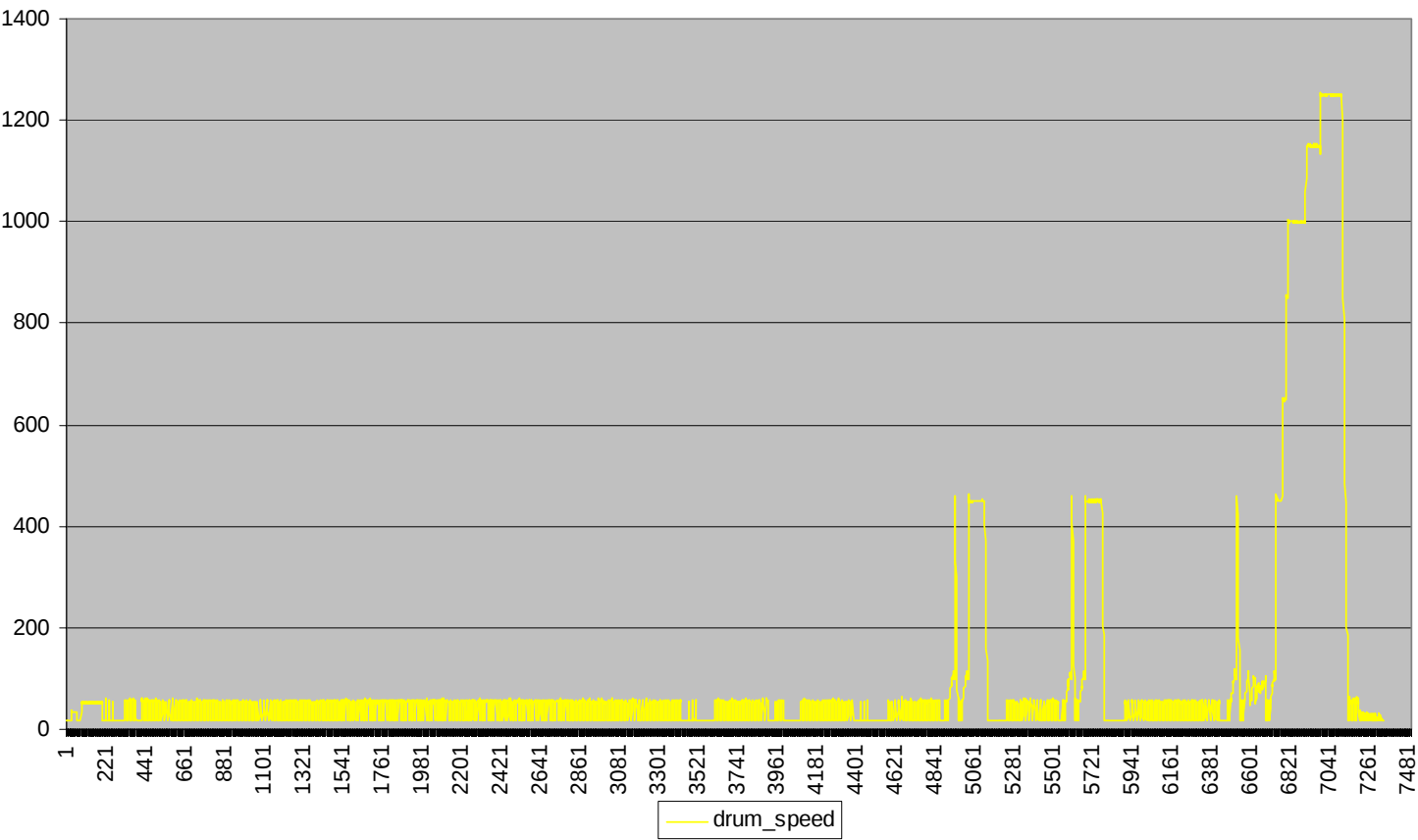
Programme

Blanc / Couleur 60° (sans options) Software W4A301..



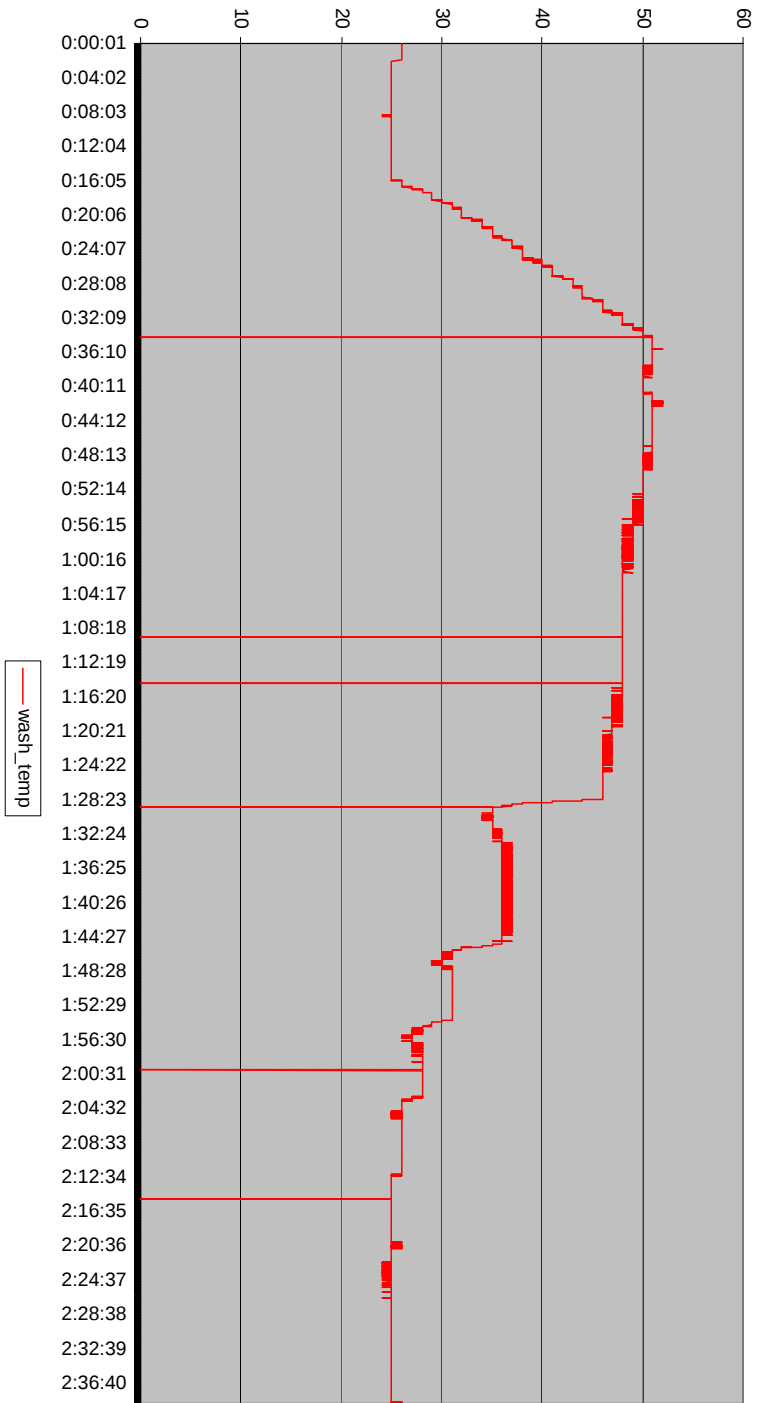
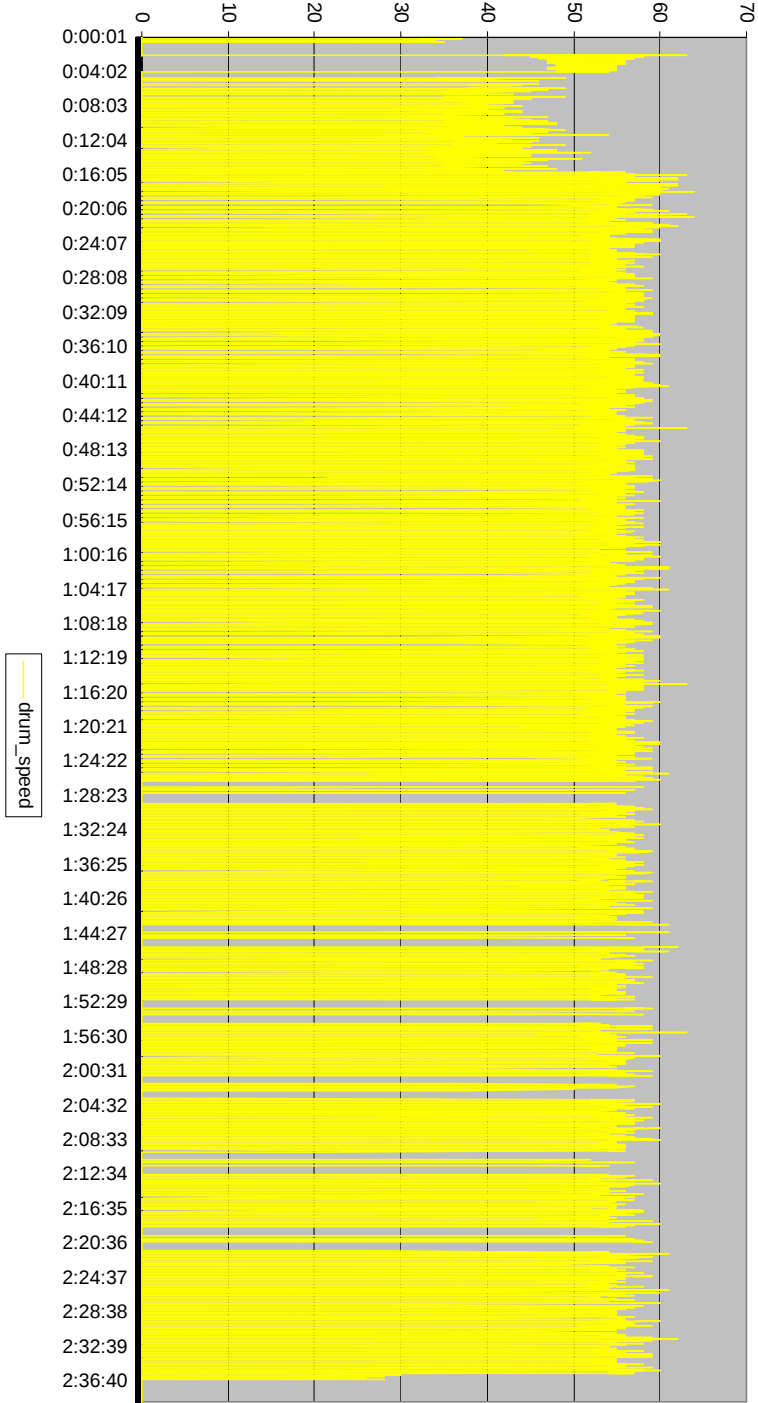
Programme

Blanc / couleur 60° + Rinçage+ Software W4A301..



Programme

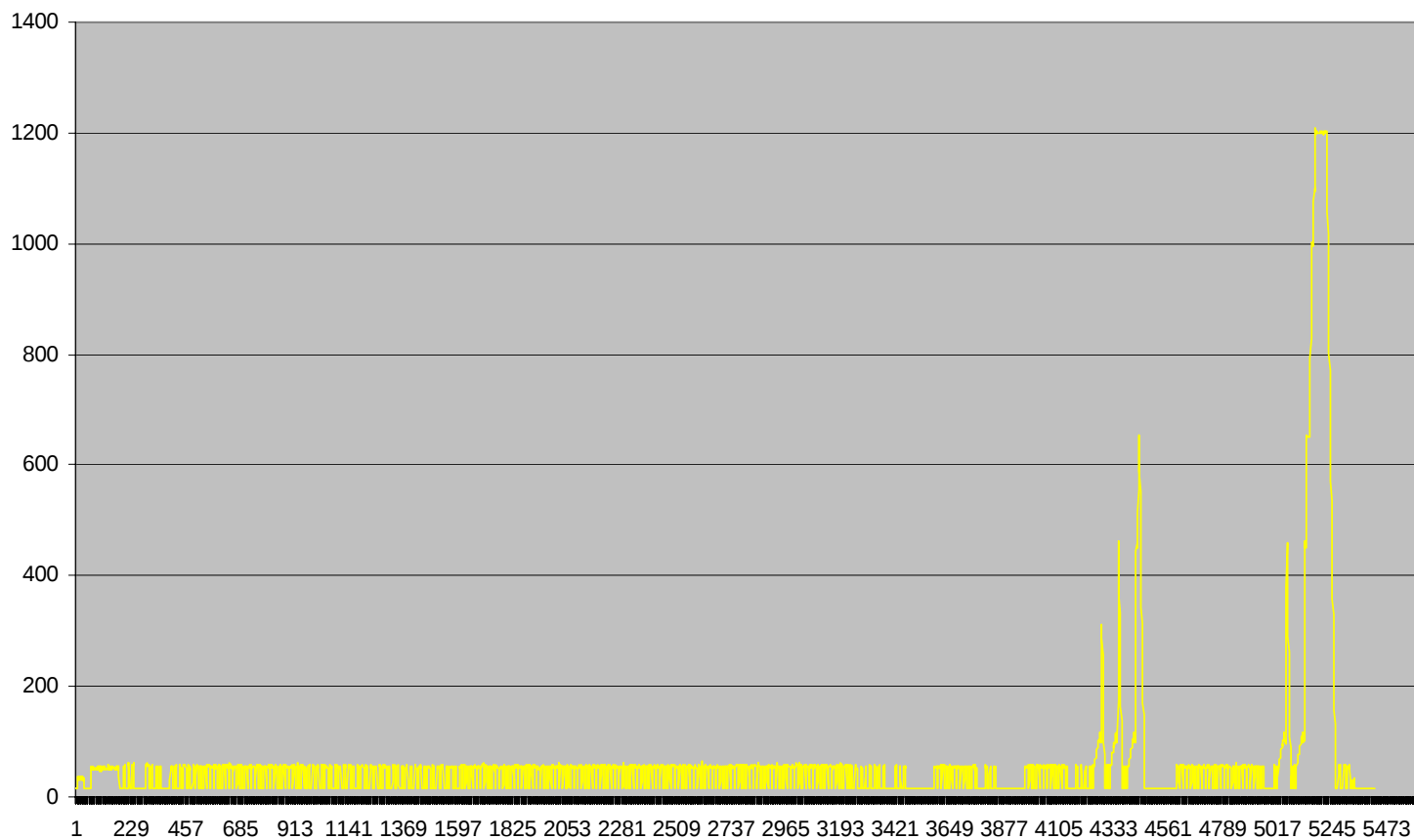
Blanc / couleur 60° ECO + Nuit silence plus Software W4A301..



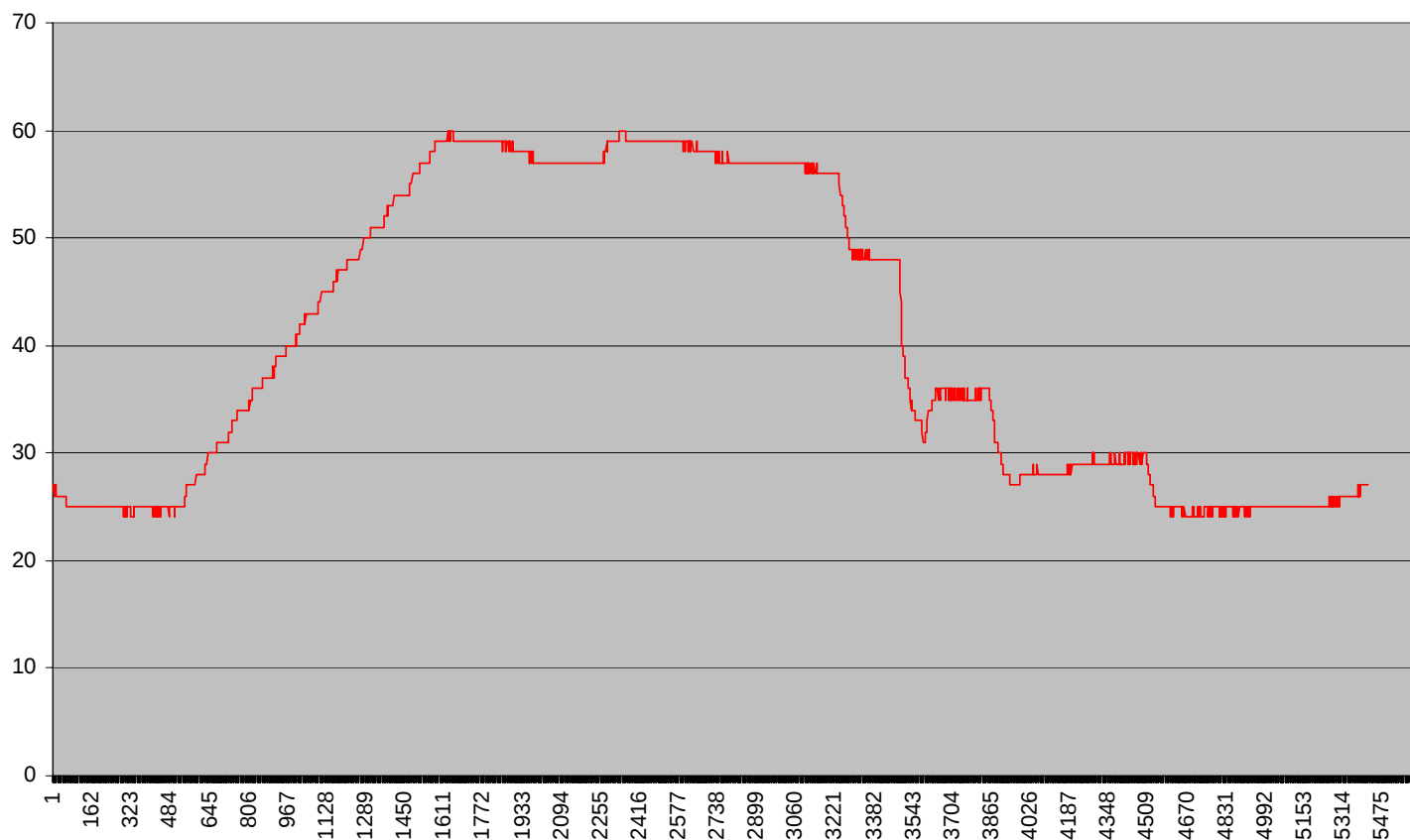
Programme

Synthétiques 60° (sans options)

Software W4A301..



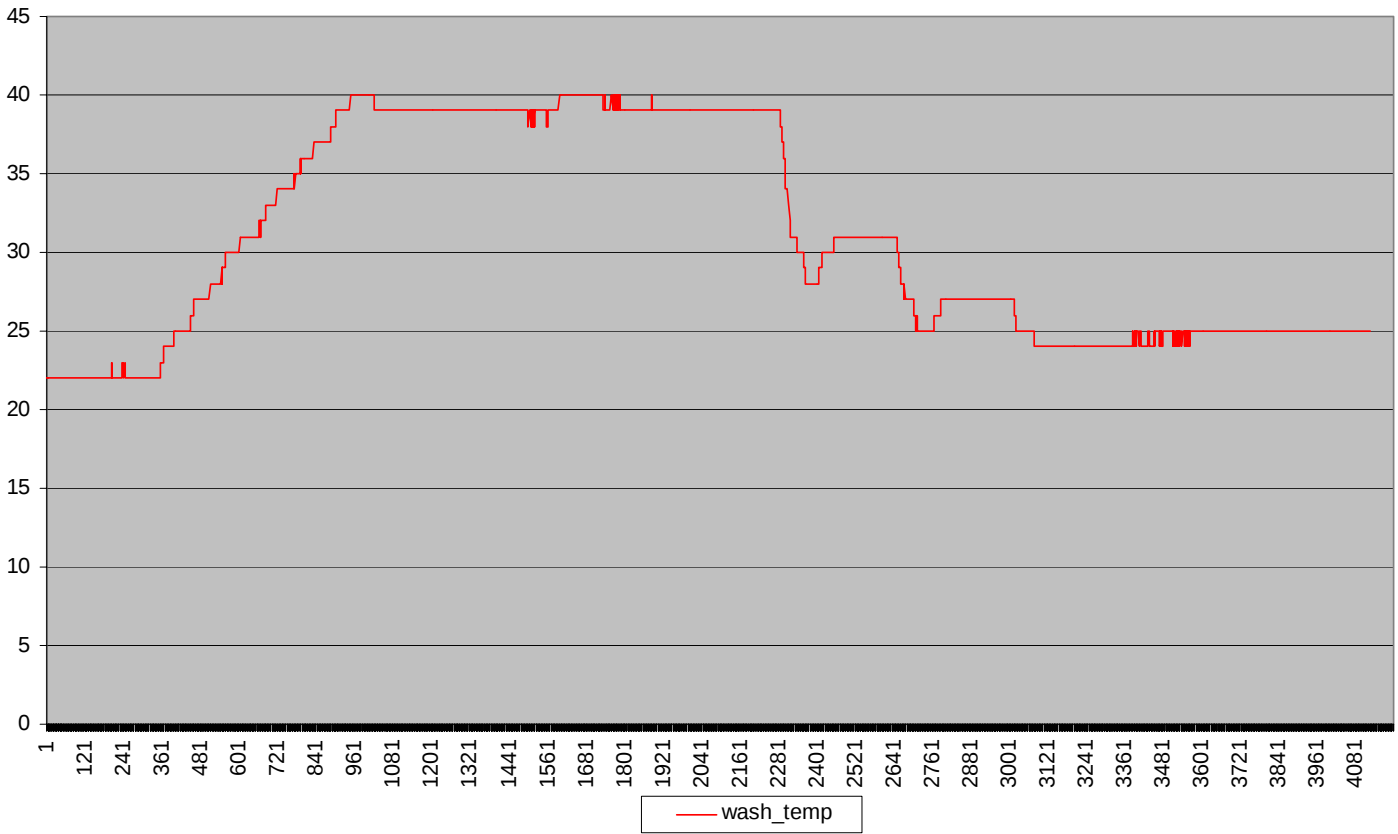
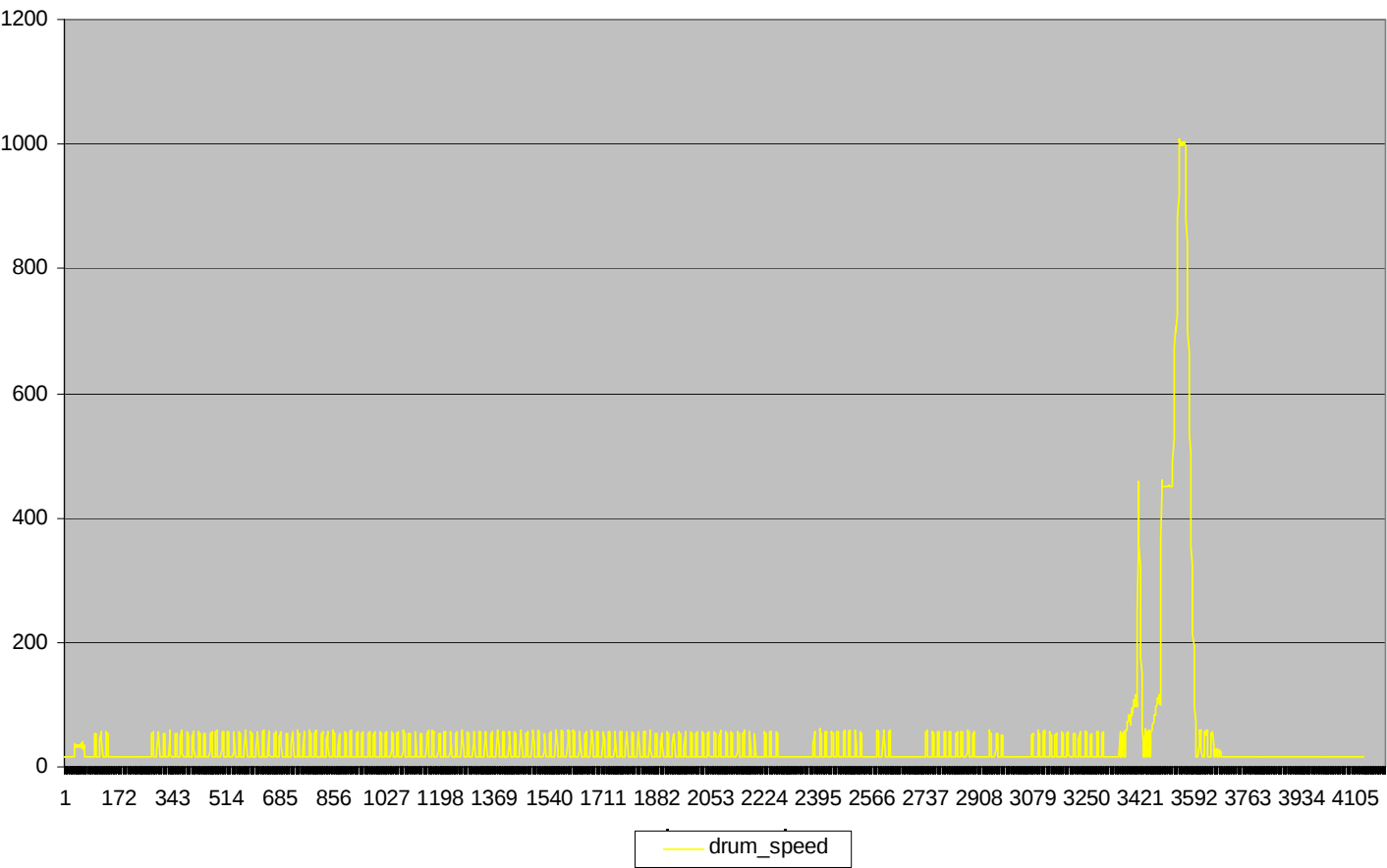
drum_speed



wash_temp

Programme

Délicats 40° (sans options) Software W4A301..



Programme

Laine 40° (sans options) Software W4A301..

